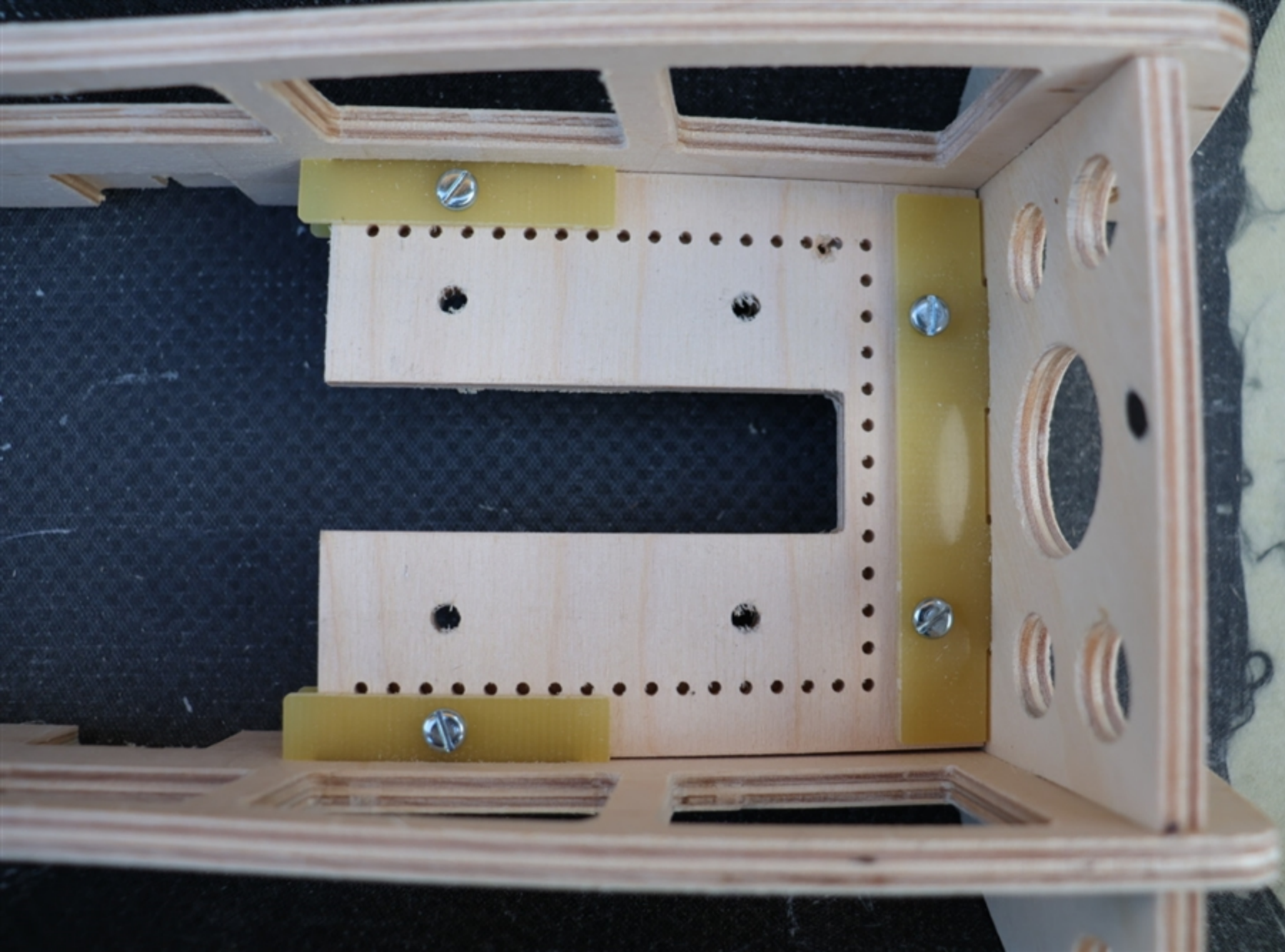


SERVO-COMANDI

Si precisa che i supporti e le basette porta-servi sono dimensionate e predisposte per l'utilizzo dei seguenti servocomandi Hitec

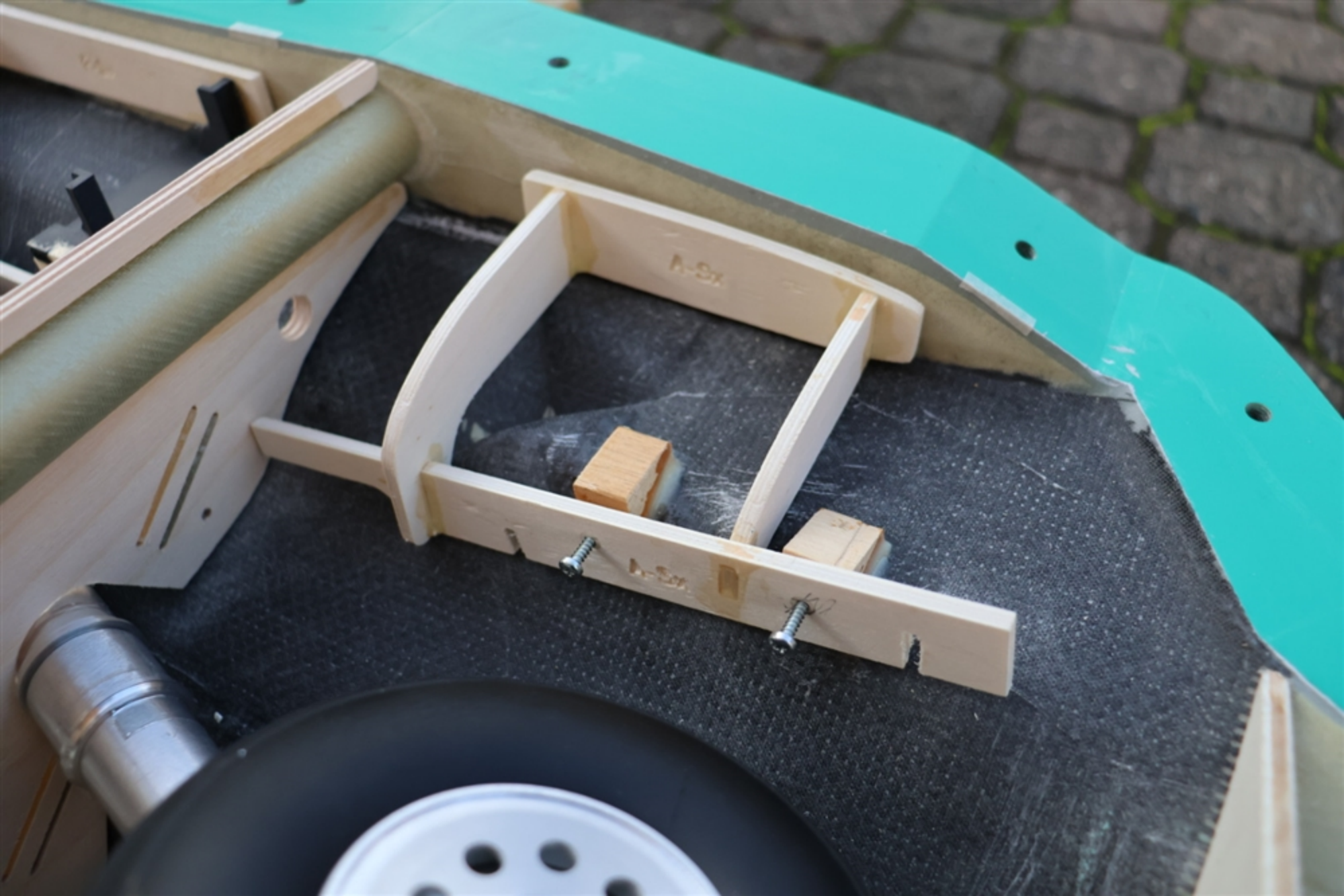
Servo HITEC	Utilizzo	Quantità	Kg.(max)
HS81	Carrelli(inversione corrente)	1	3
HS81	Blocco capottina	1	3
HS81	Freni	1	3
HS225BB	Sterzo	1	4,8
HS75BB	Portelli	6	8,2
D89MW	Derive	2	8,5
HS5585MH	Profondità	2	17
HS7985MG	Alettoni	2	12,4
HS475/485HB	Capottina	1	5,5

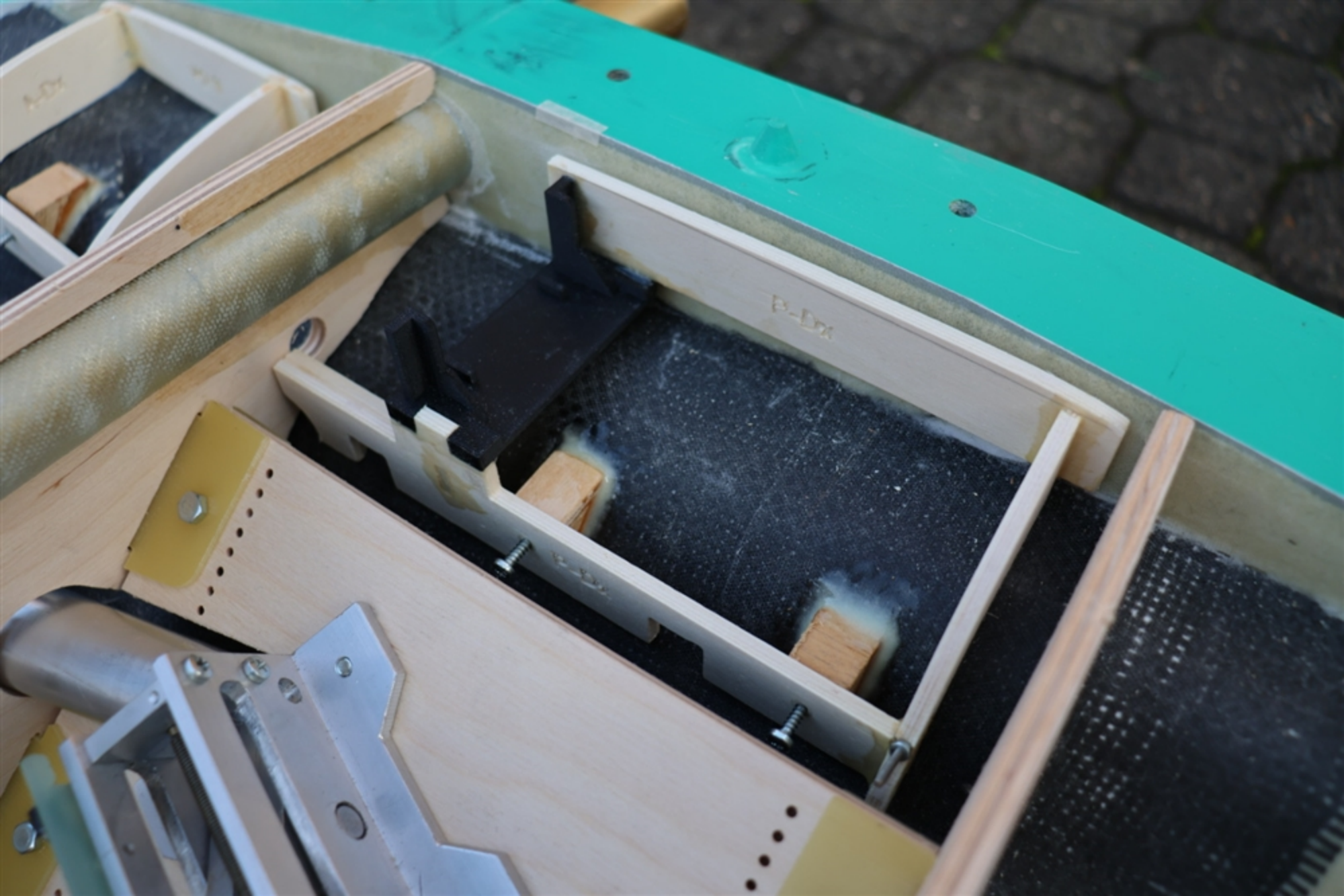


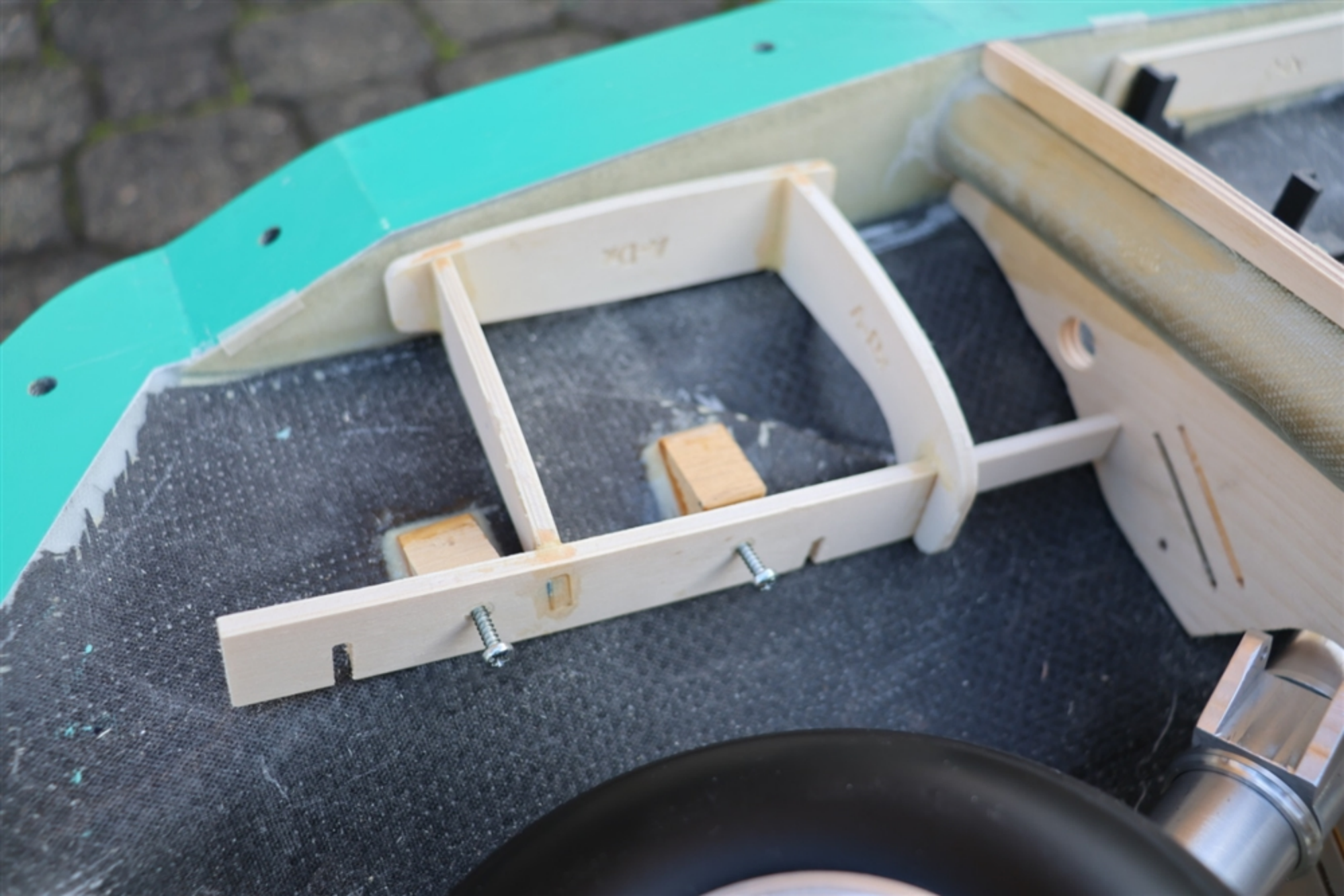


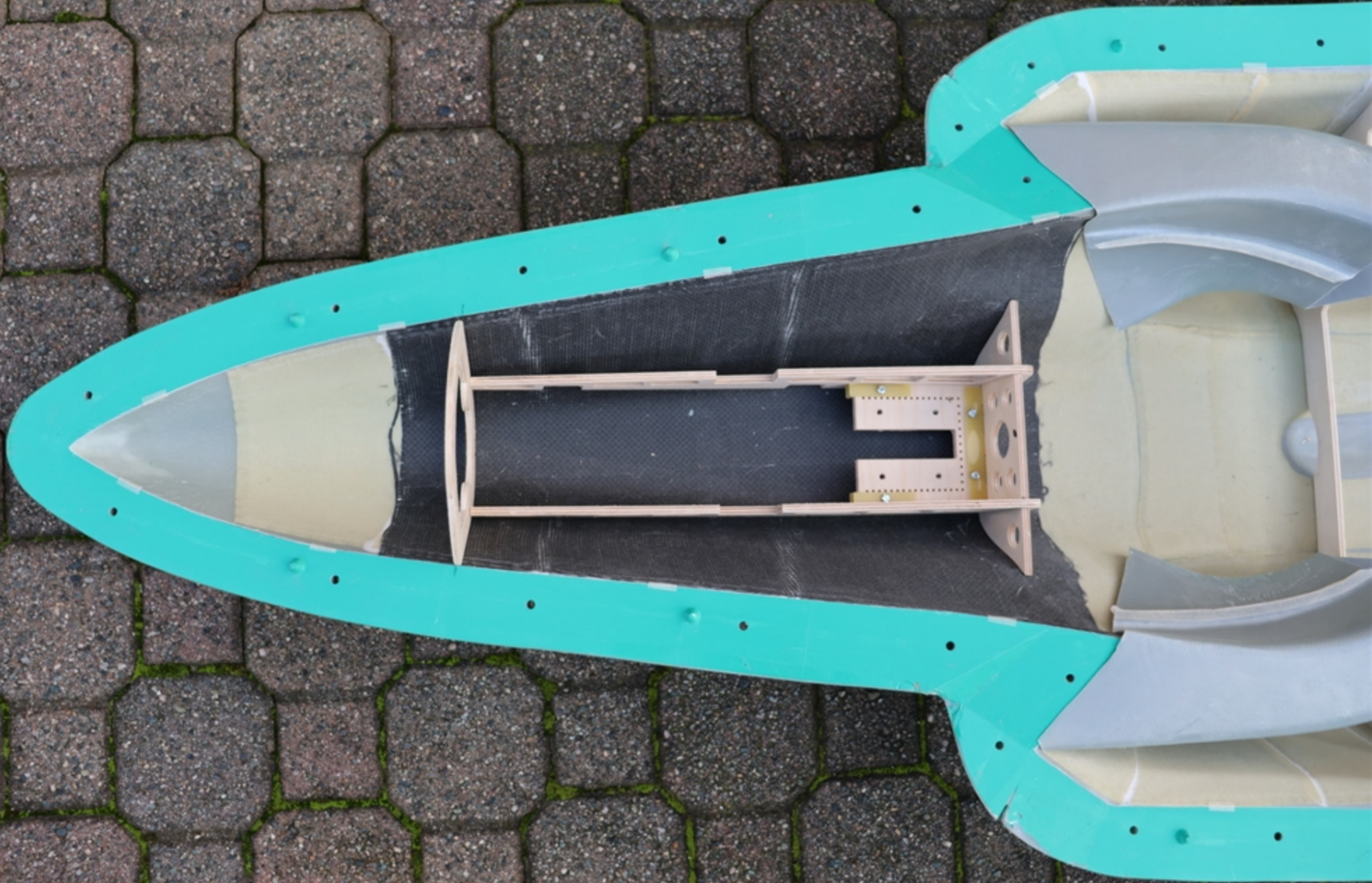


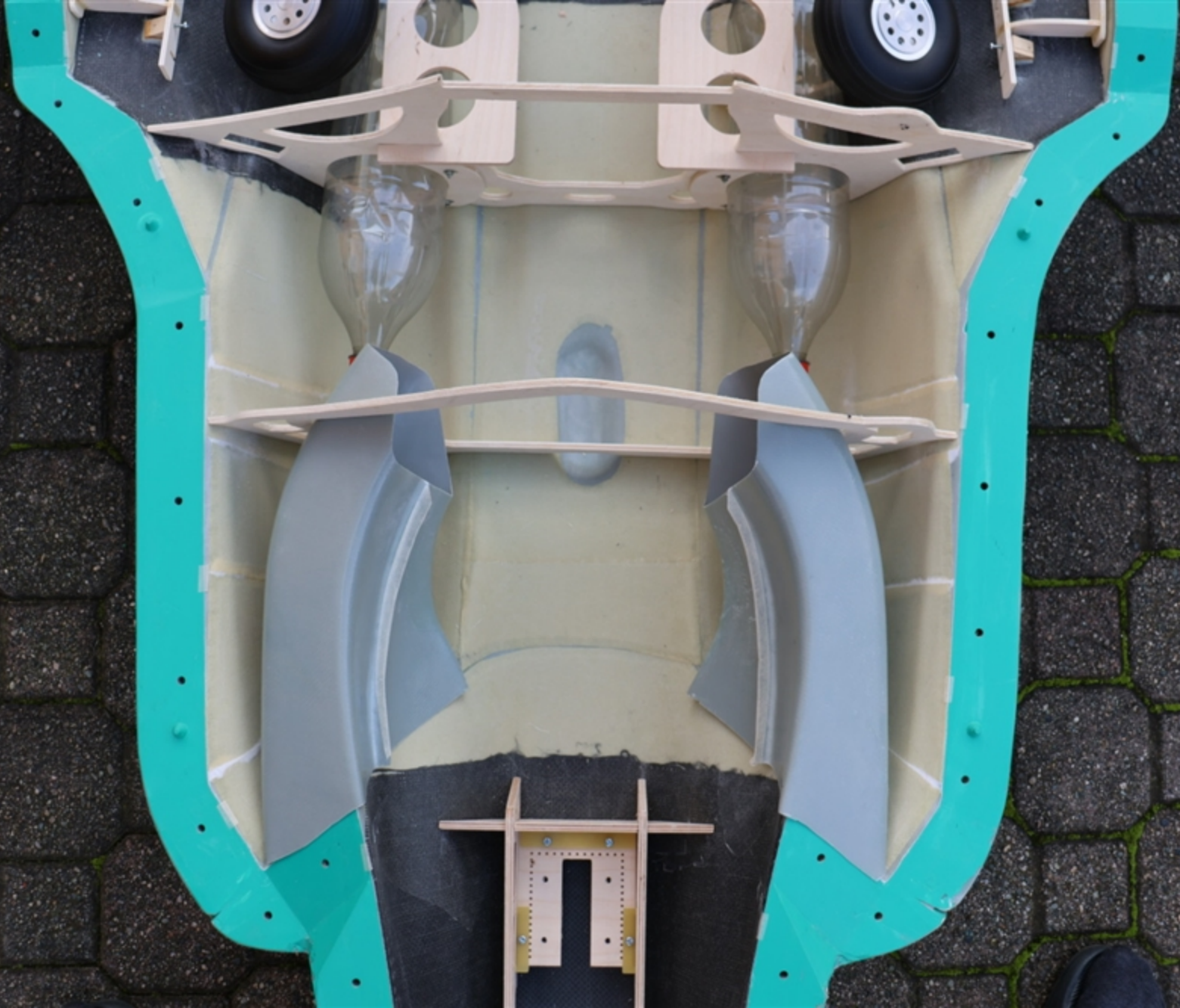


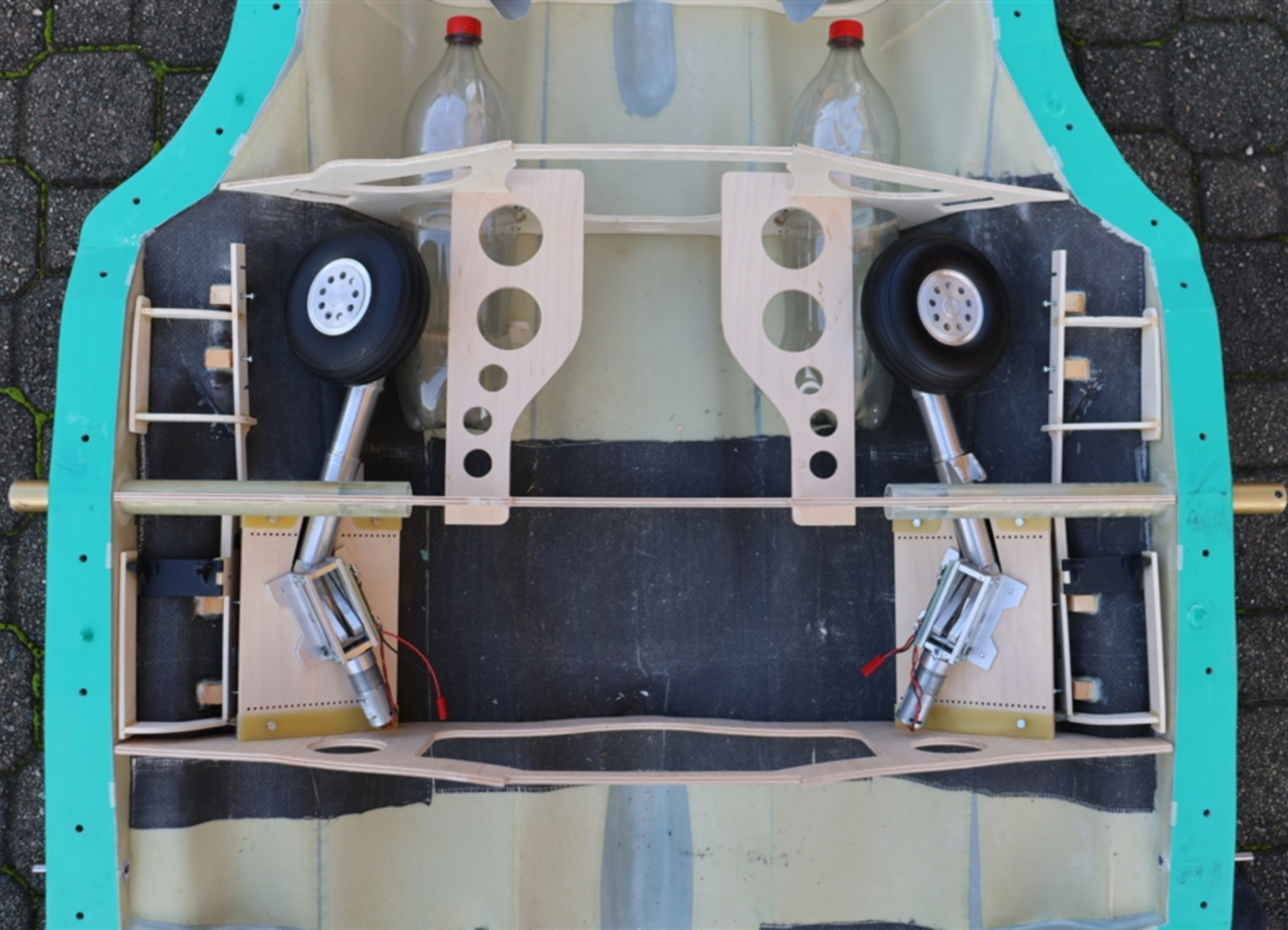






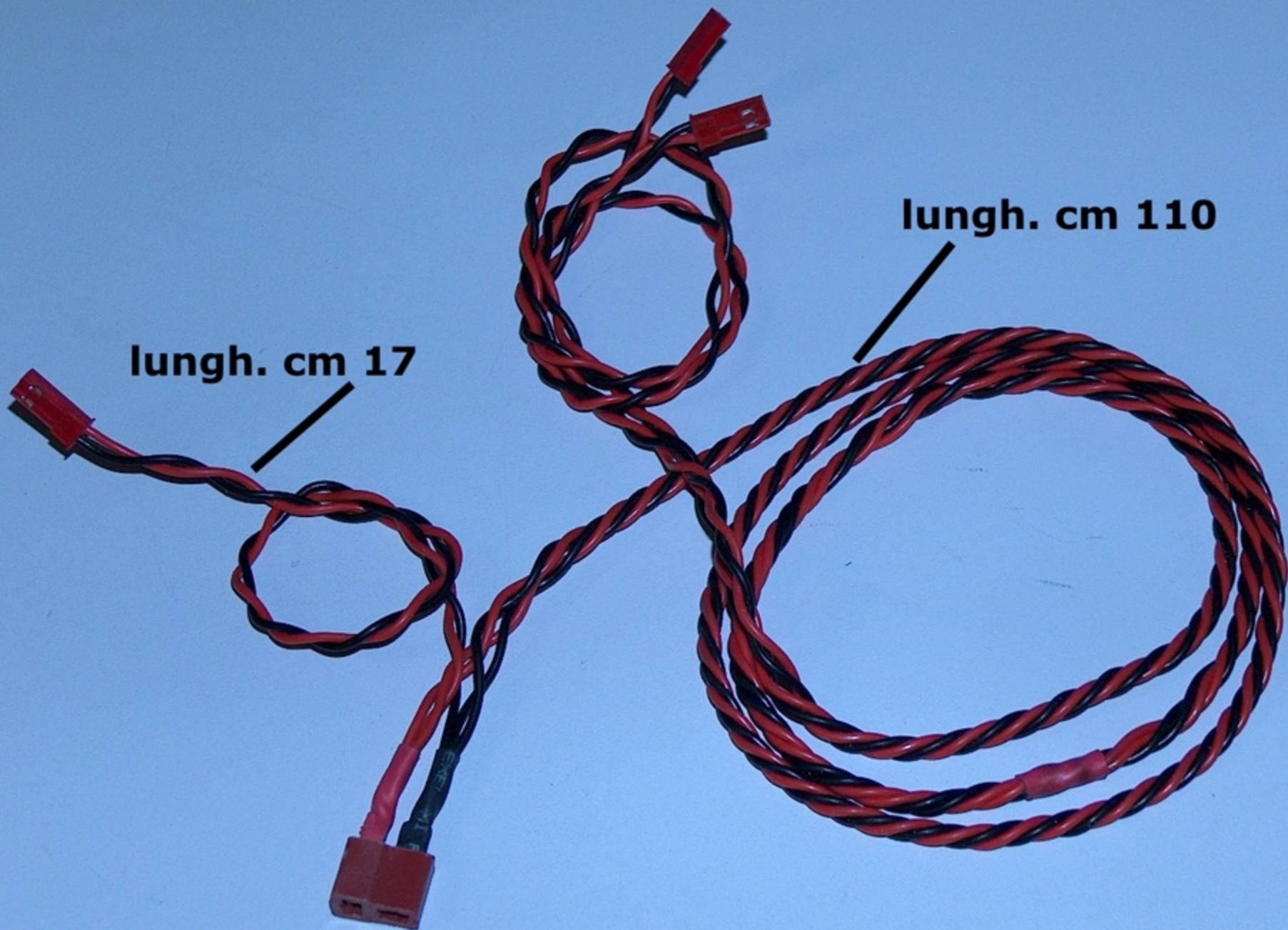


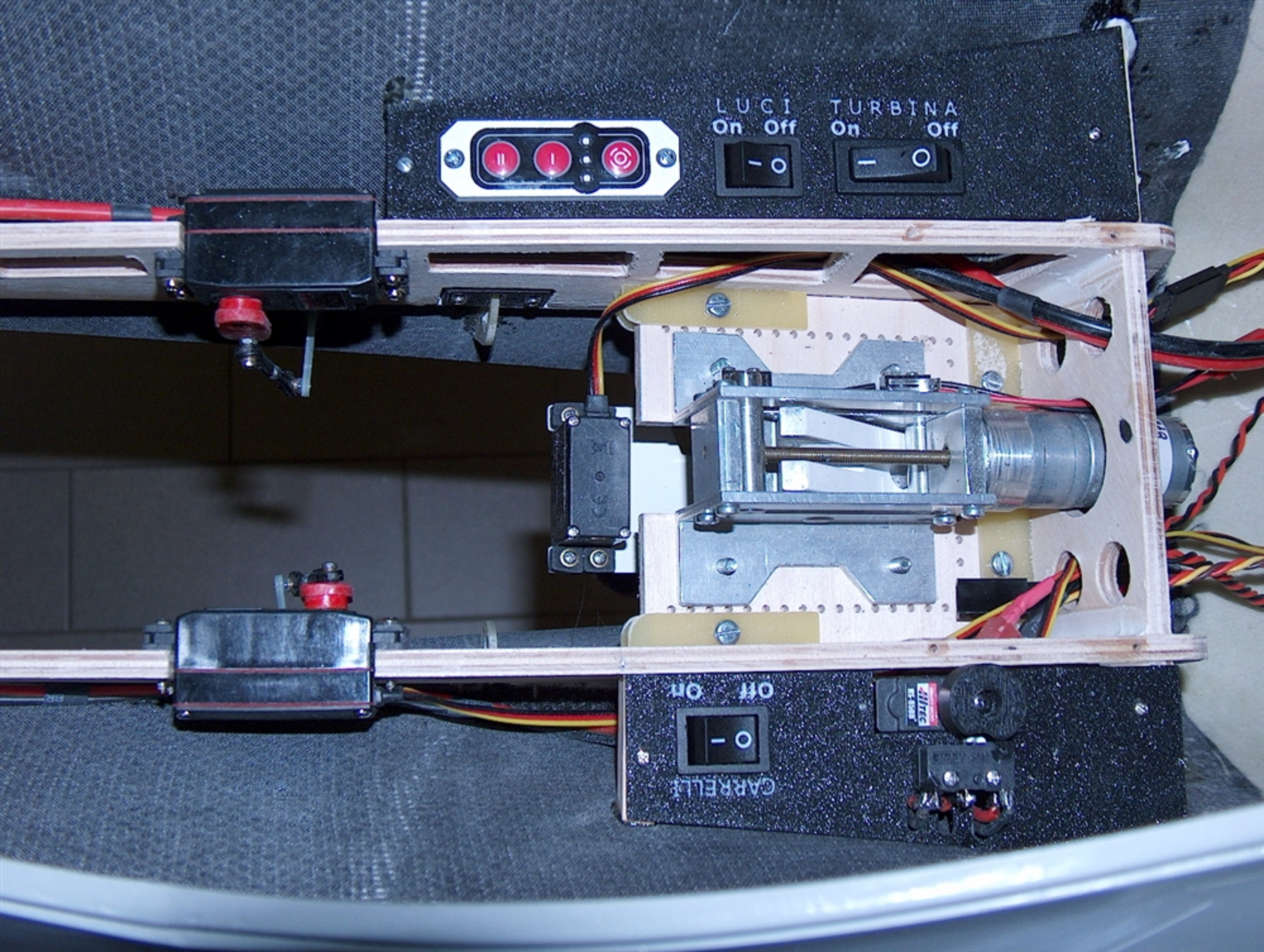


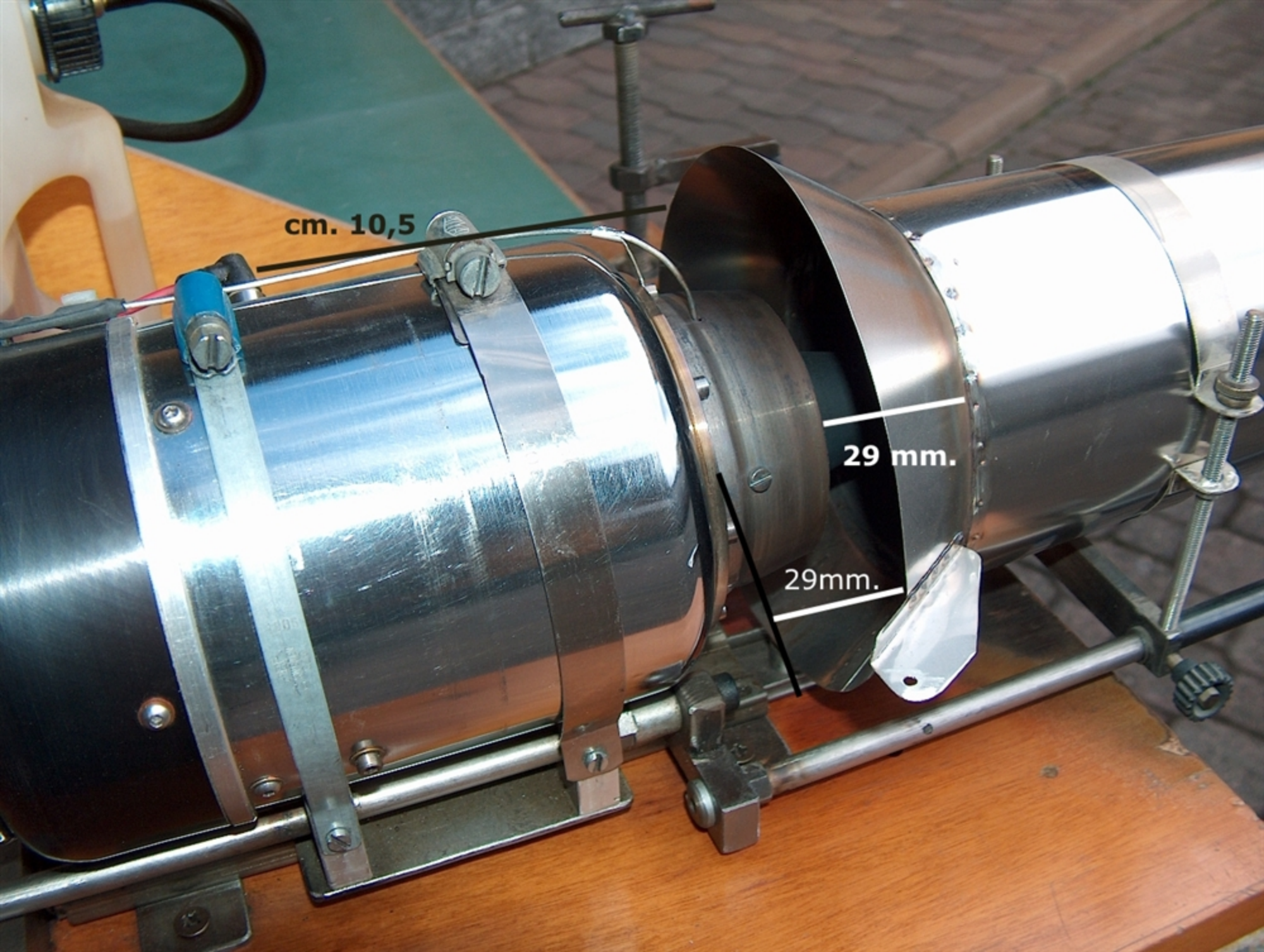


lungh. cm 17

lungh. cm 110



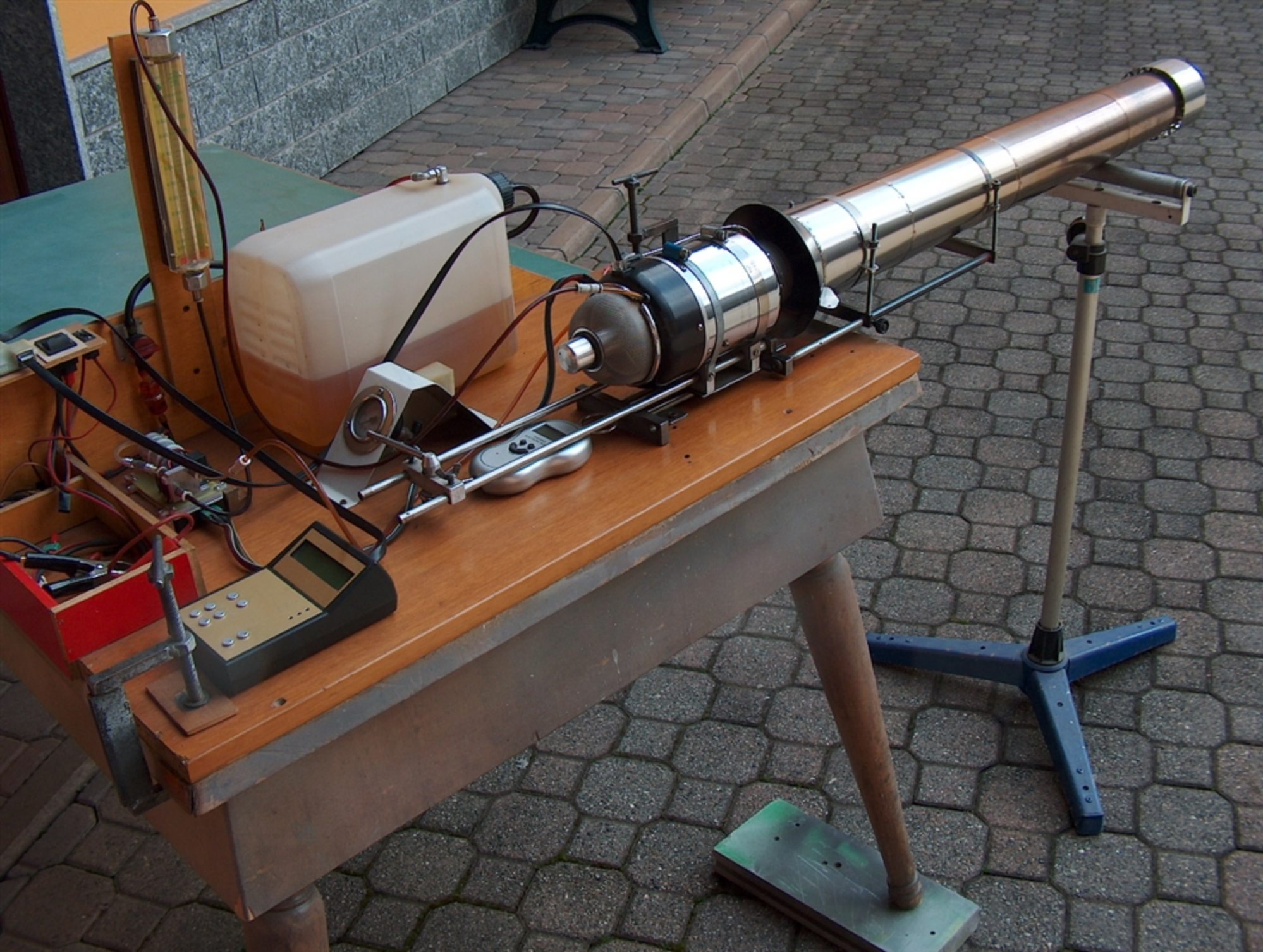




cm. 10,5

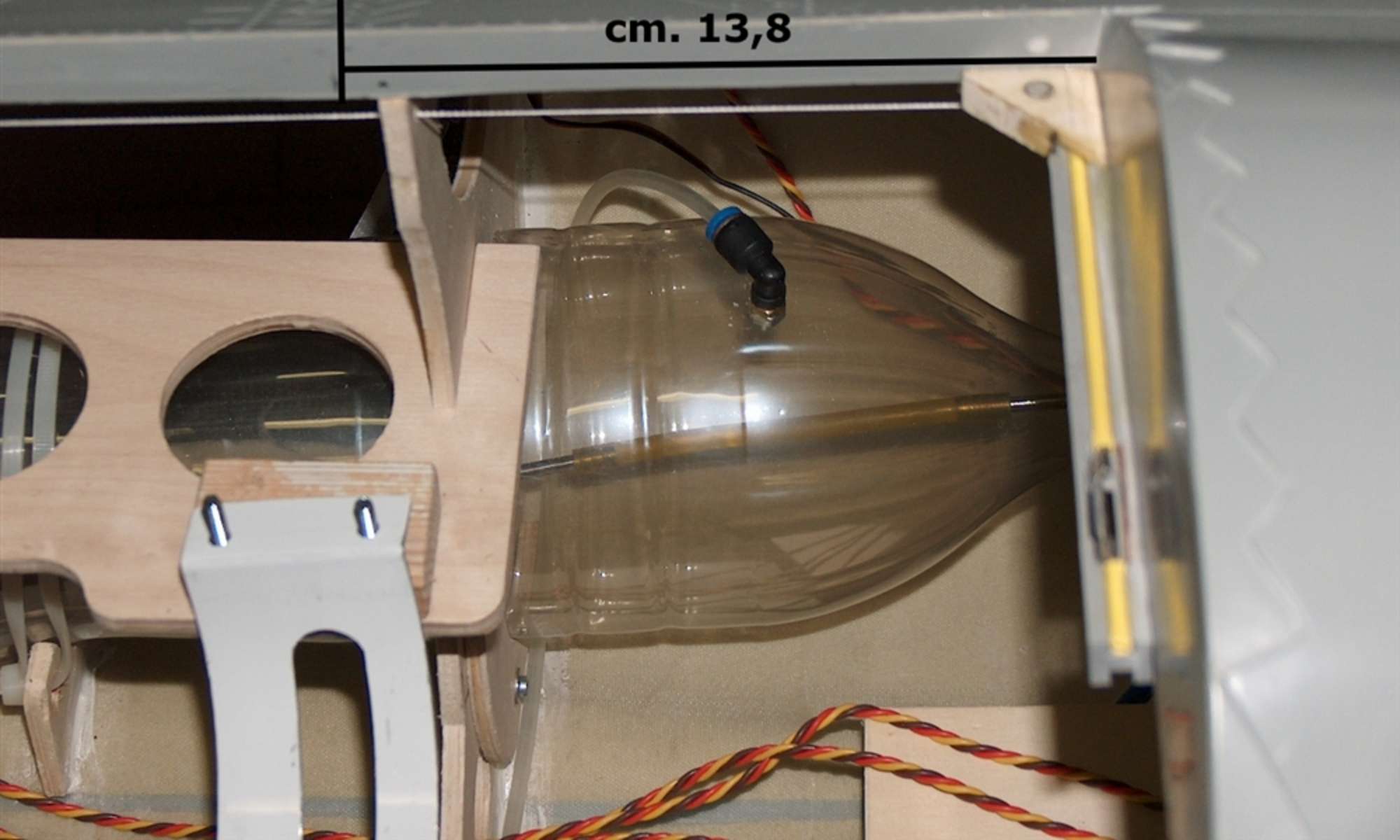
29 mm.

29mm.



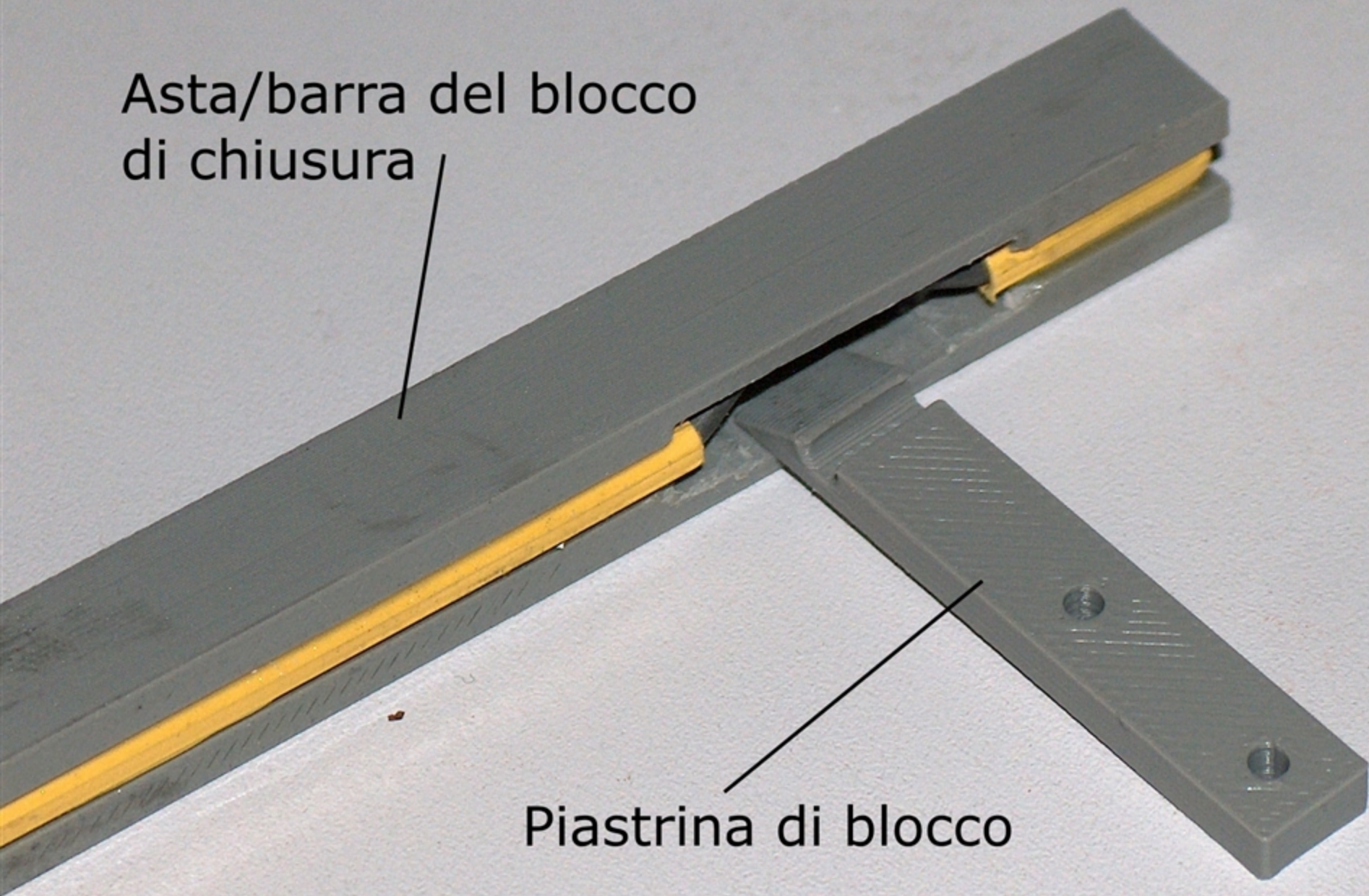
Baricentro

cm. 13,8



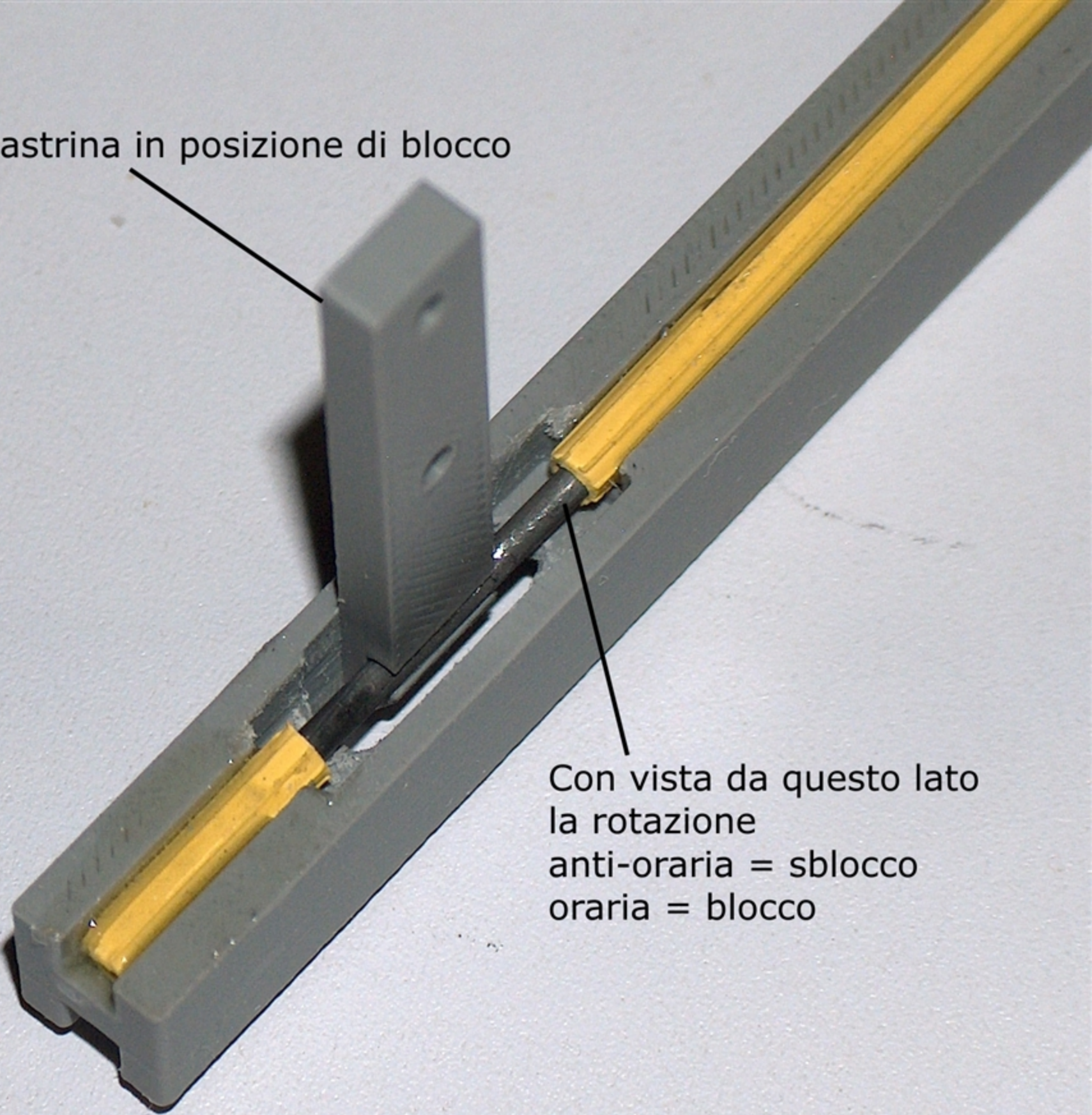
Asta/barra del blocco
di chiusura

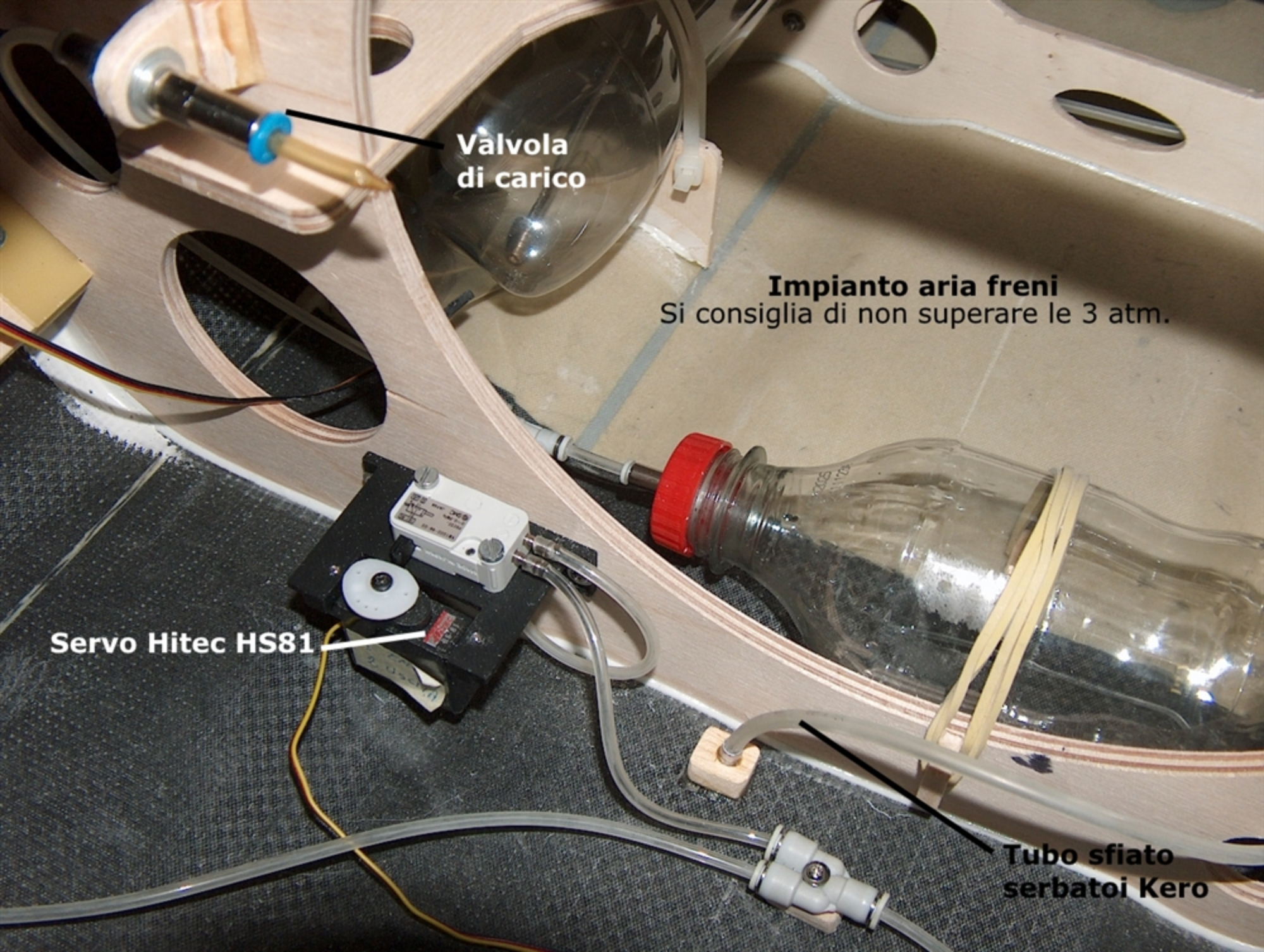
Piastrina di blocco



Piastrina in posizione di blocco

Con vista da questo lato
la rotazione
anti-oraria = sblocco
oraria = blocco





**Valvola
di carico**

Impianto aria freni
Si consiglia di non superare le 3 atm.

Servo Hitec HS81

**Tubo sfiato
serbatoi Kero**

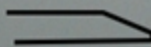


Smussare leggermente
lo spigolo (su entrambi i lati)

The image shows a close-up of a mechanical assembly. A white plastic arm is connected to a wooden board via a copper-colored hinge. The hinge is secured with a silver-colored bolt. A coiled metal spring is attached to the bottom of the arm. The wooden board has a visible grain and a small notch cut into its edge. A black plastic piece is visible in the bottom left corner, and a grey plastic piece is in the bottom right corner. The background is dark and out of focus.

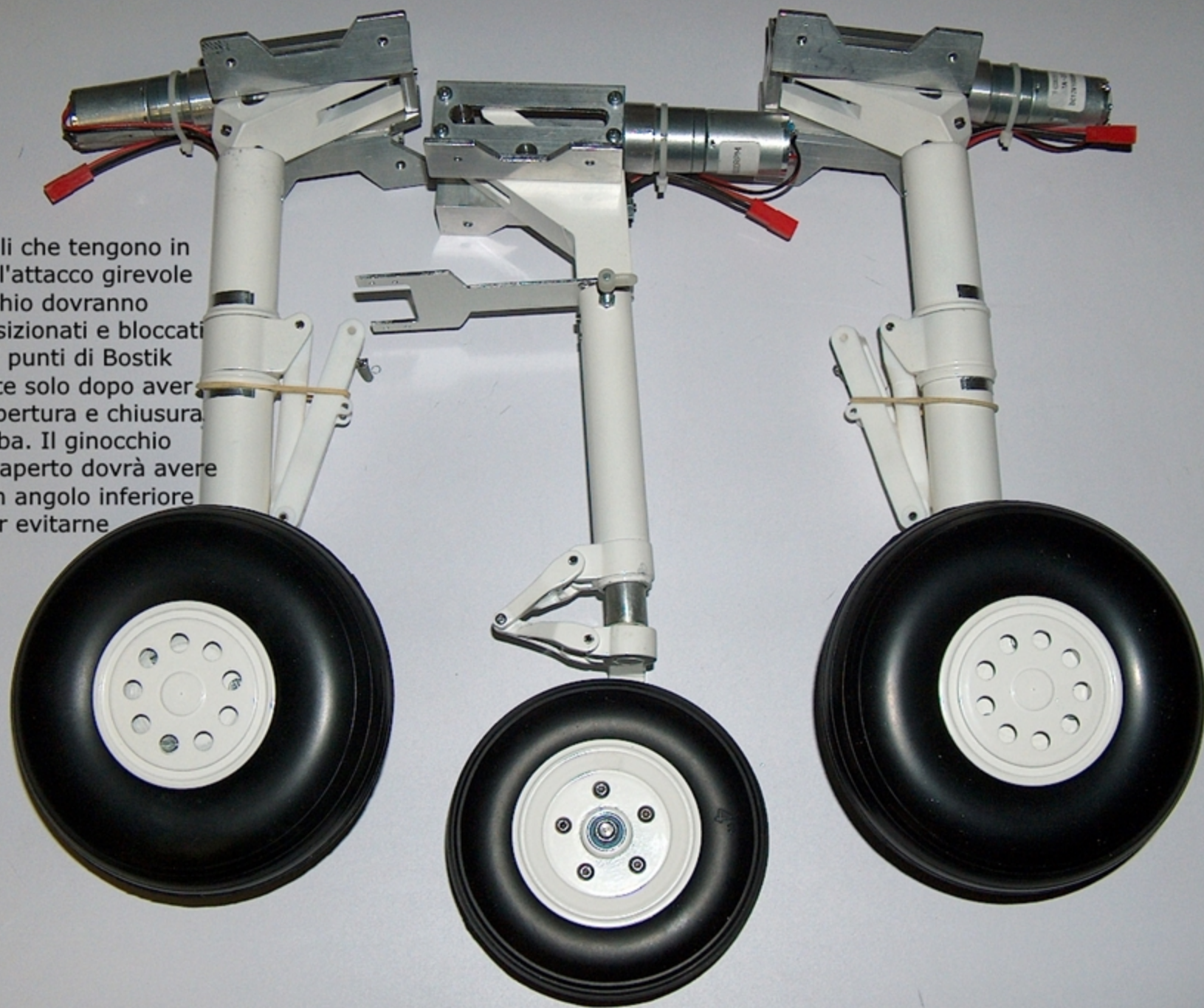


Allargare il foro in modo che il dado M3 entri completamente nell'ordinata.
L'uniball non deve essere avvitato completamente, ma deve poter ruotare su se stesso.
L'estremità della molla che non si vede è inserita tra il dado e l'uniball.

Tutti i lati del vano portelli (tranne quello dove operano le cerniere) devono essere bordati internamente al fine di creare la battuta per il portello chiuso.
I bordi dei portelli invece, per evitare "inciampi" in fase di apertura/chiusura, devono essere cartavetrati e assottigliati in questo modo 

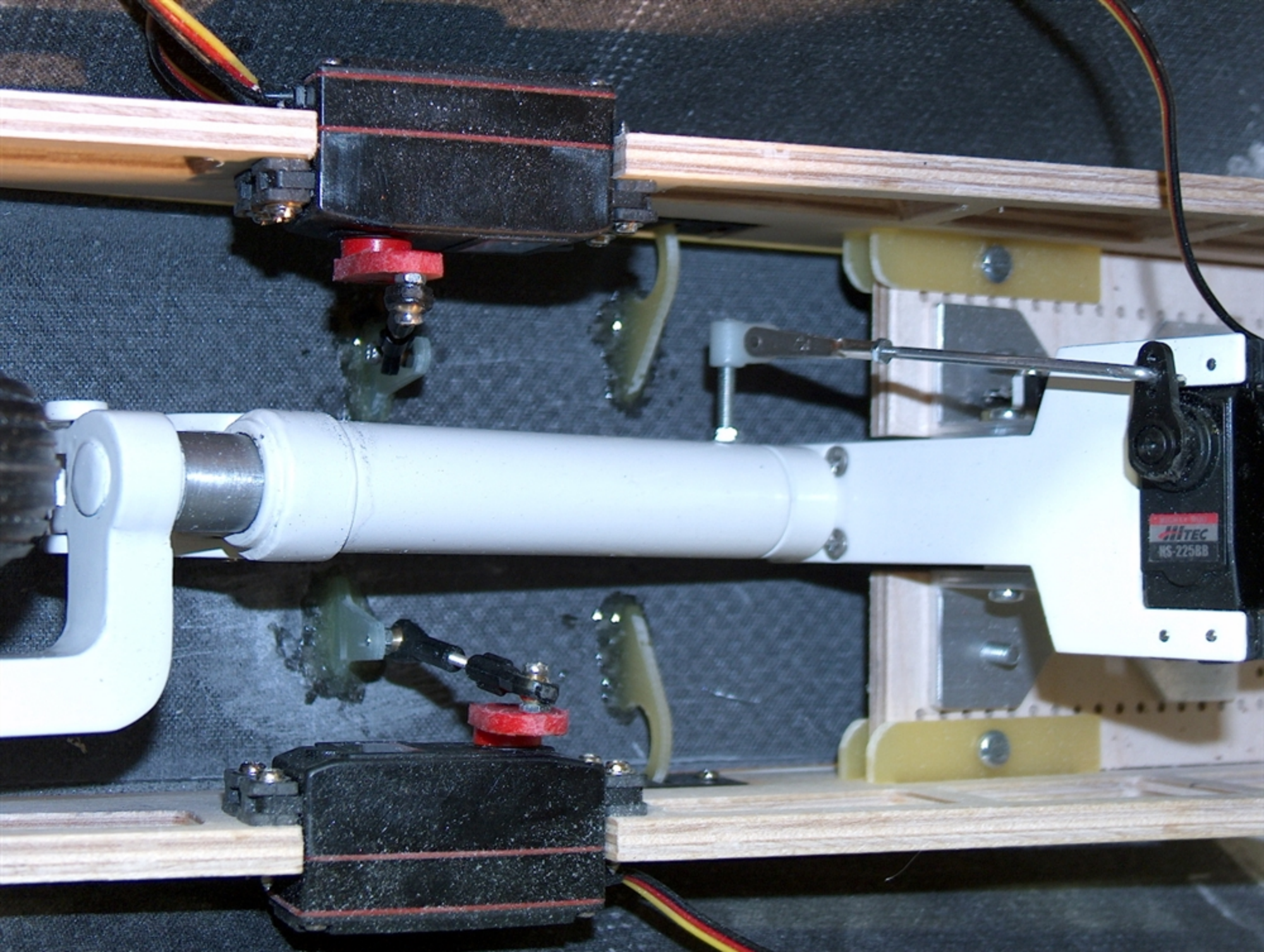


I due anelli che tengono in posizione l'attacco girevole del ginocchio dovranno essere posizionati e bloccati con alcuni punti di Bostik trasparente solo dopo aver provato apertura e chiusura della gamba. Il ginocchio a carrello aperto dovrà avere sempre un angolo inferiore a 180° per evitarne il blocco.

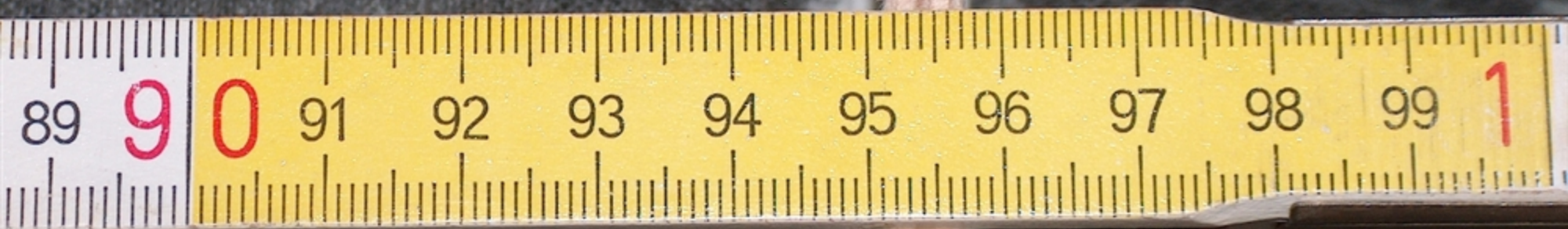


Le estremità delle gambe del carrello principale presentano due fori contrapposti, di cui uno è filettato M4 mentre l'altro è un semplice foro da 3,5 mm. - Dopo aver montato i carrelli sul modello procedere all'allineamento (convergenza) e bloccare la posizione con il grano M4. Quindi togliere la gamba compreso il perno in acciaio allentando il grano sulla macchinetta. Sul trapano, utilizzando una punta da 3,5 nel foro già presposto, segnare il gambo in acciaio in modo che il grano che andremo a mettere dopo aver filettato M4 il foro bloccherà in modo definitivo la gamba.





Ordinata 5



Ordinata 4



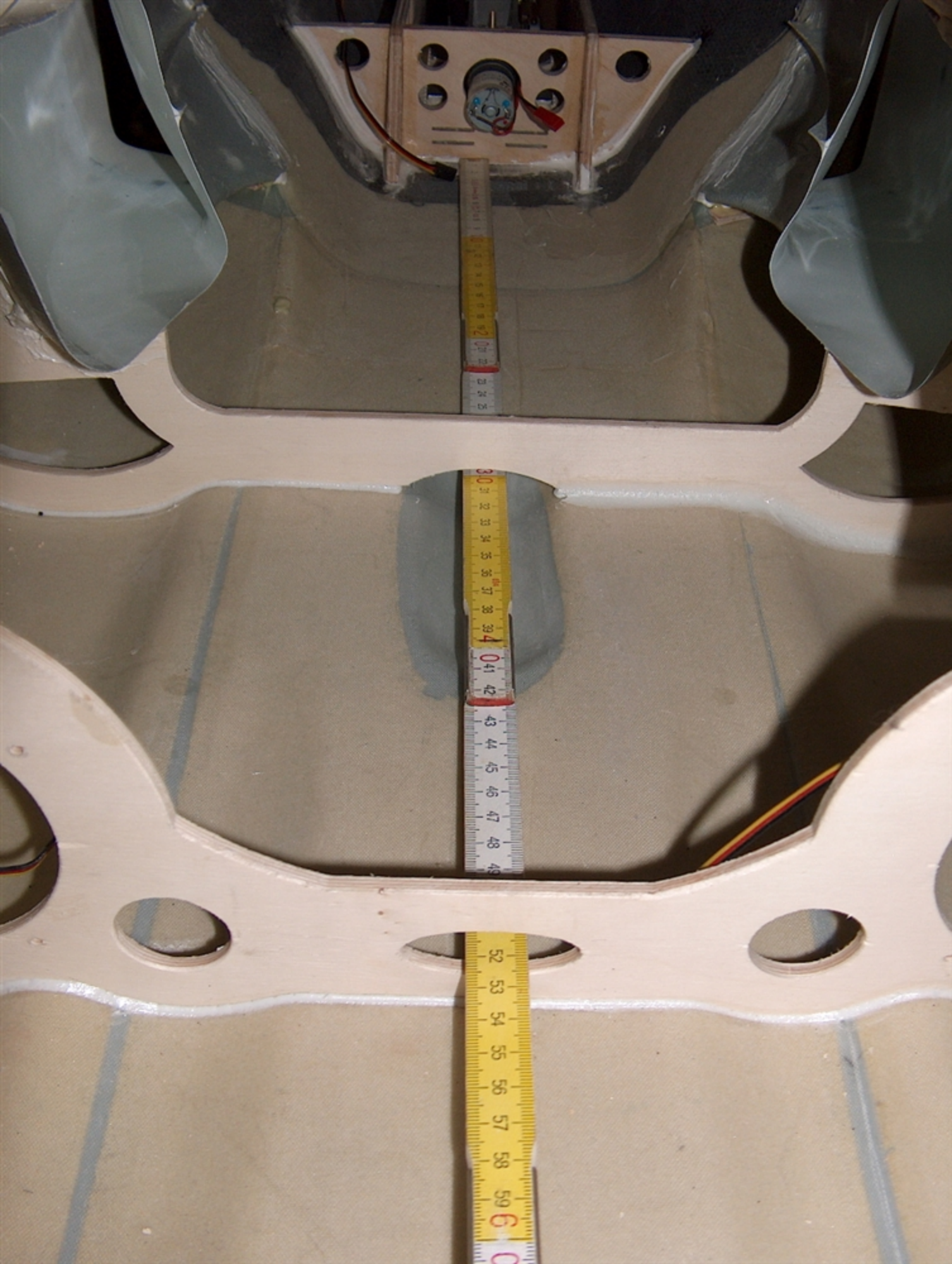
Ordinata 3





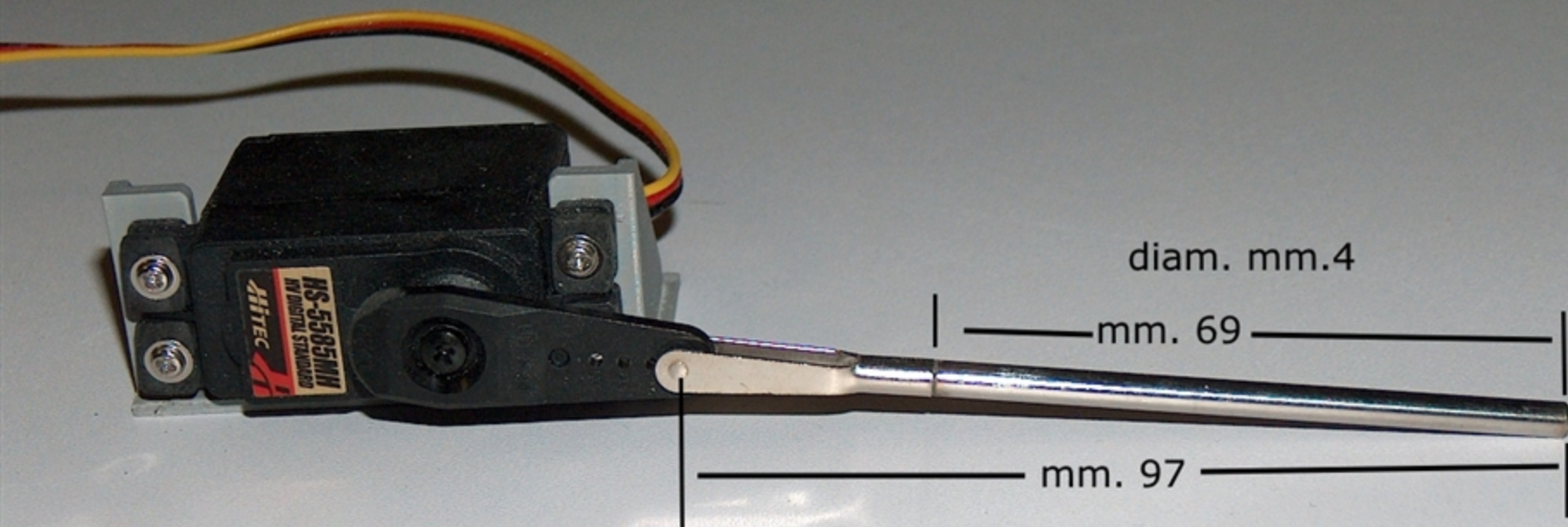
Ordinata 1

Prima di incollare le ordinate del carrello anteriore occorre ritagliare i portelli, quindi centrare tutto il castello di ordinate avendo cura di mantenere le distanze dalle ordinate successive come indicato dalle immagini che seguono.

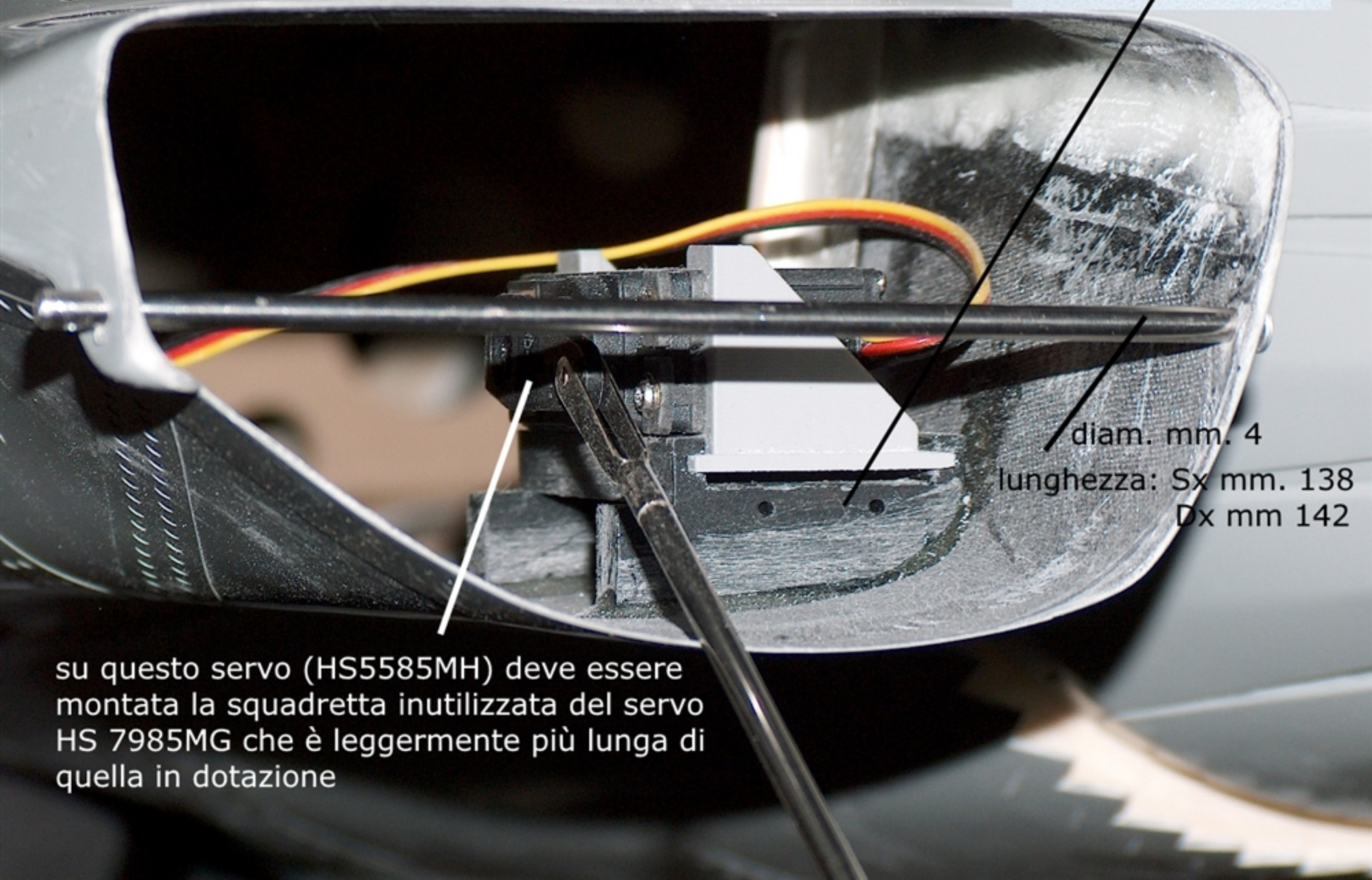






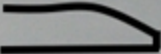


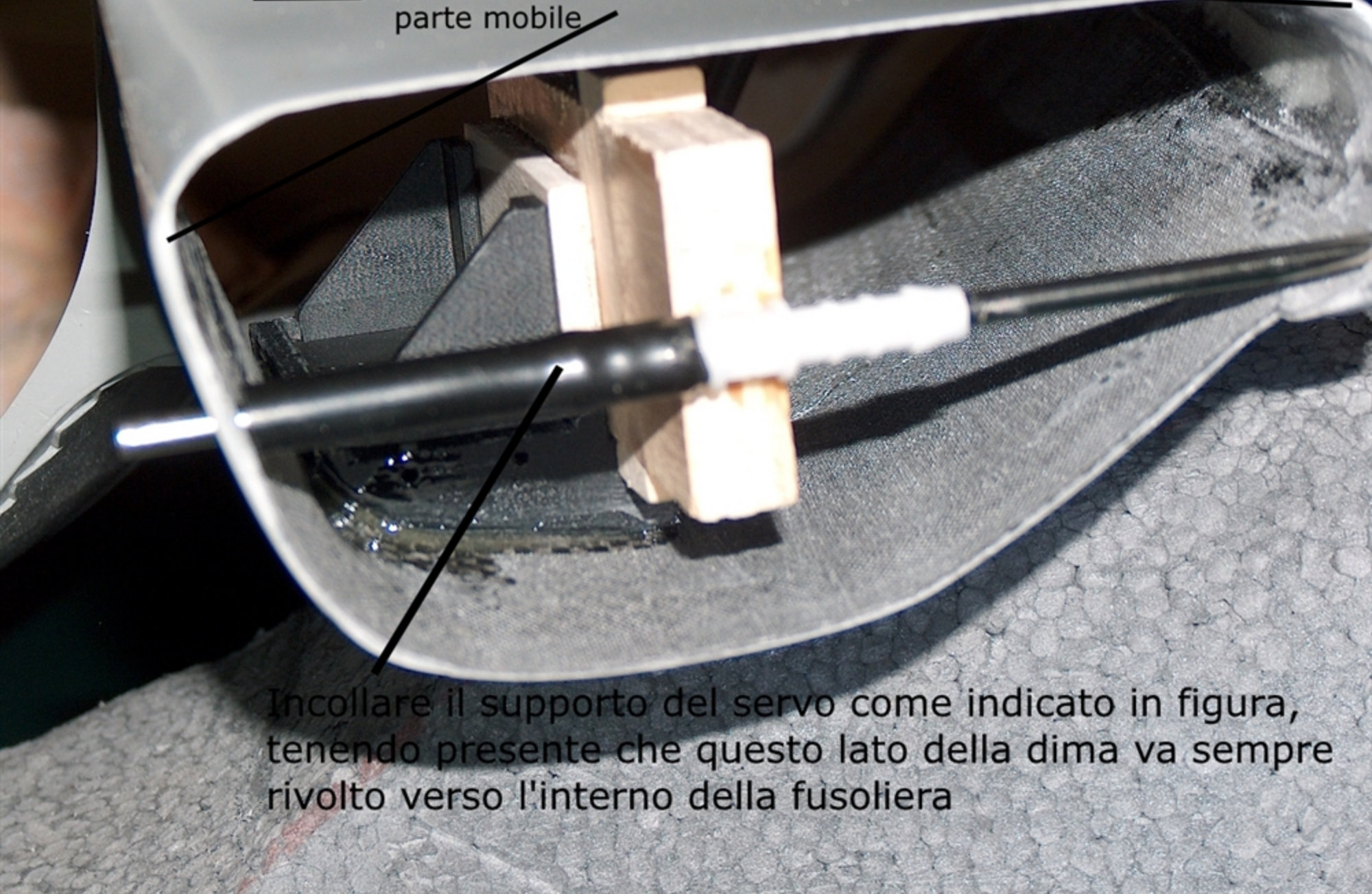
Avvitare la piastrina per bloccare lo scorrimento della piastra del servo



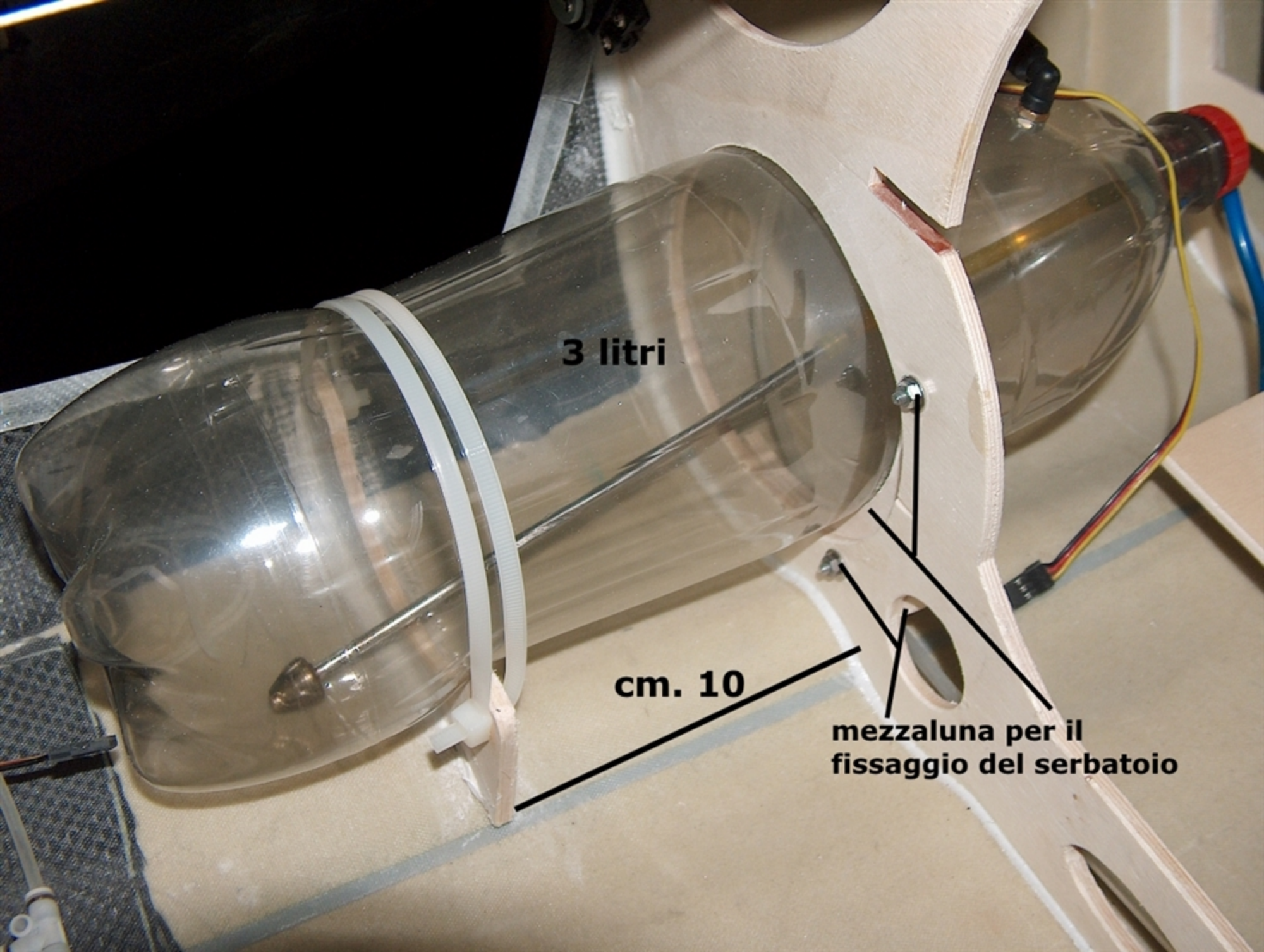
diam. mm. 4
lunghezza: Sx mm. 138
Dx mm 142

su questo servo (HS5585MH) deve essere montata la squadretta inutilizzata del servo HS 7985MG che è leggermente più lunga di quella in dotazione

Tutto il bordo interno deve essere cartavetrato e uniformemente assottigliato dandogli la classica forma  per un buon scorrimento della parte mobile



Incollare il supporto del servo come indicato in figura, tenendo presente che questo lato della dima va sempre rivolto verso l'interno della fusoliera



3 litri

cm. 10

**mezzaluna per il
fissaggio del serbatoio**

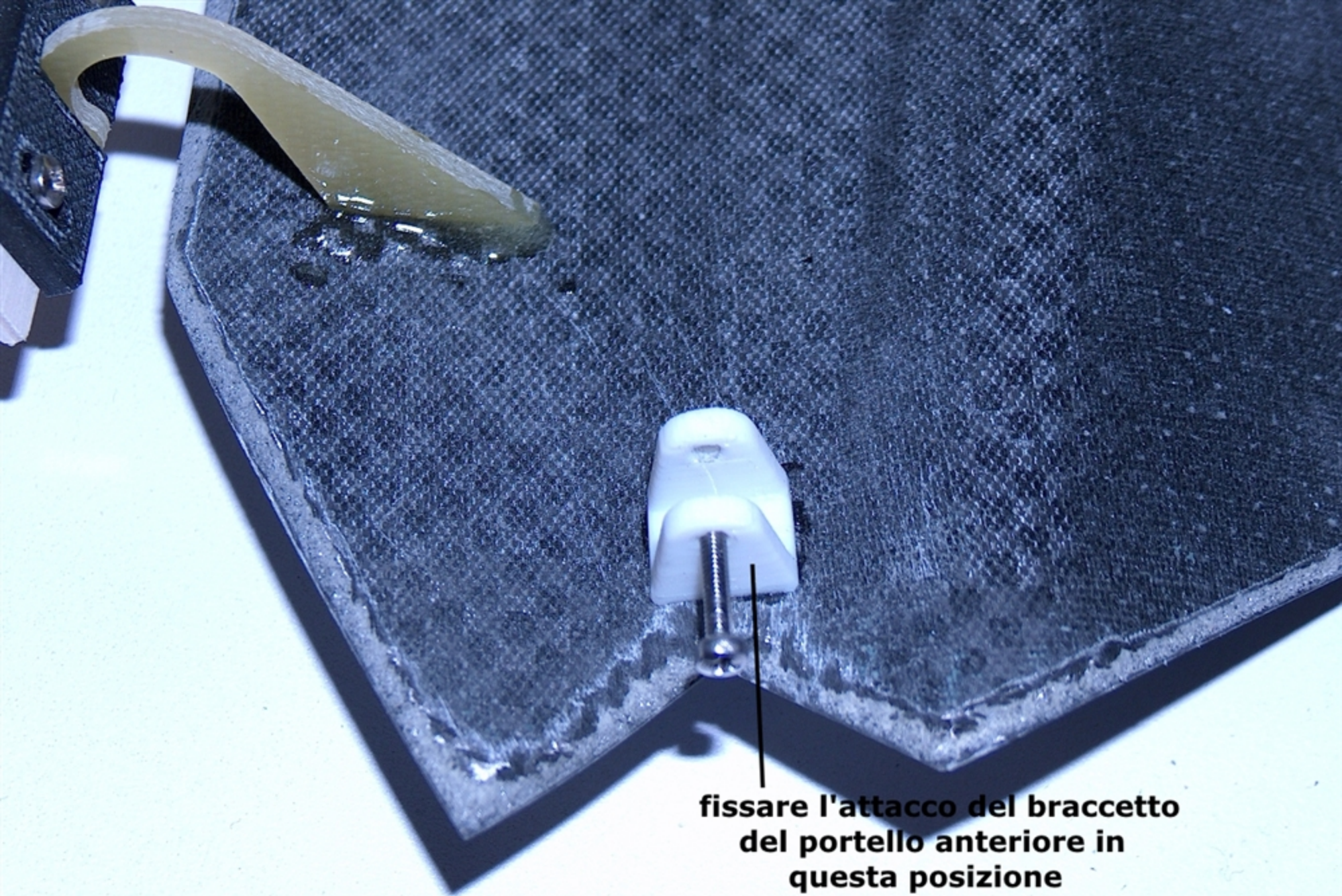


Per un corretto funzionamento dei portelli
potrebbe essere necessario smussare la
piastra porta carrello (come indicato in figura)
in corrispondenza delle cerniere e/o tiranti



cm. 10 - 10,5

cm. 15,5 - 16

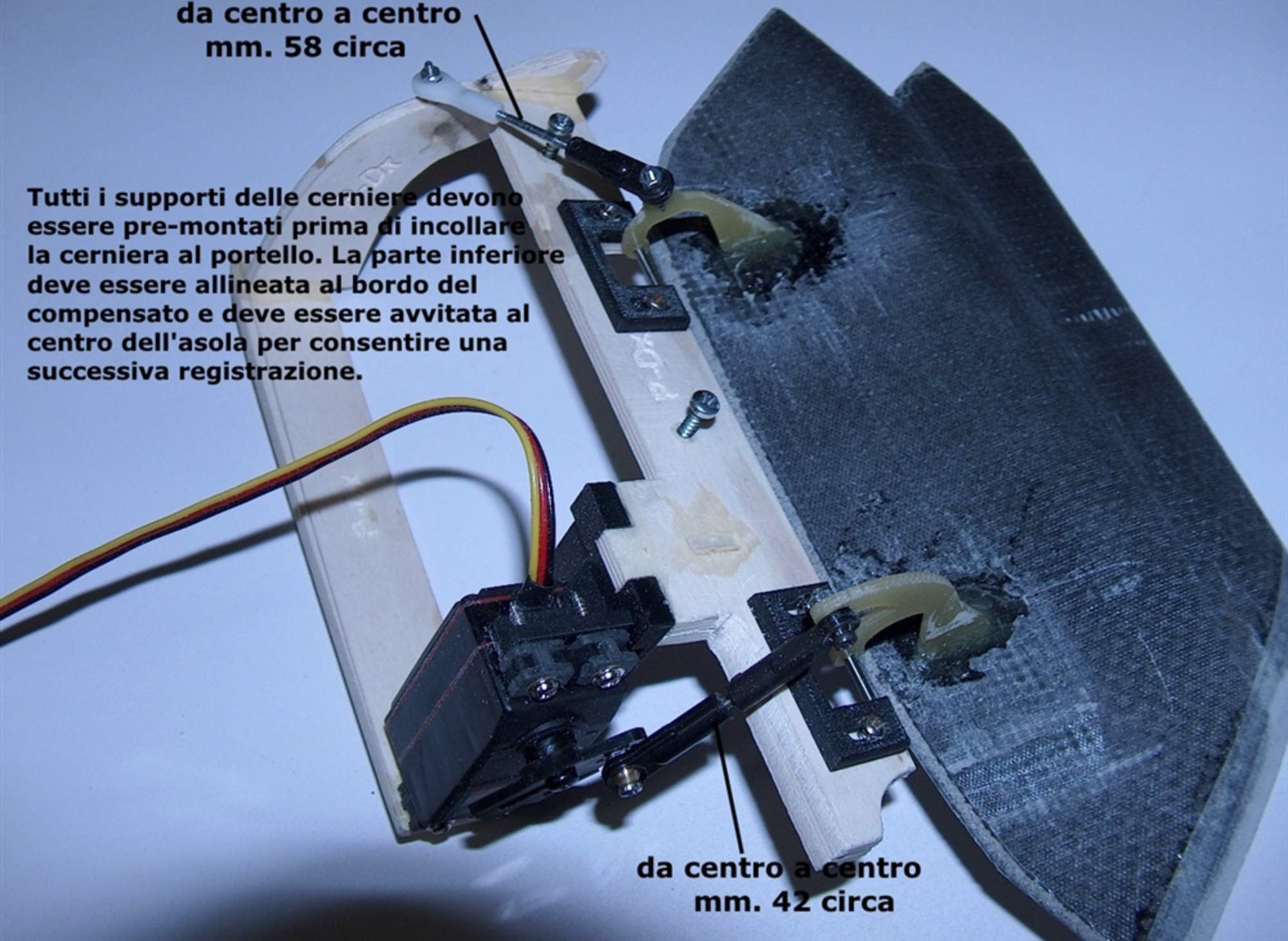


**fissare l'attacco del braccetto
del portello anteriore in
questa posizione**

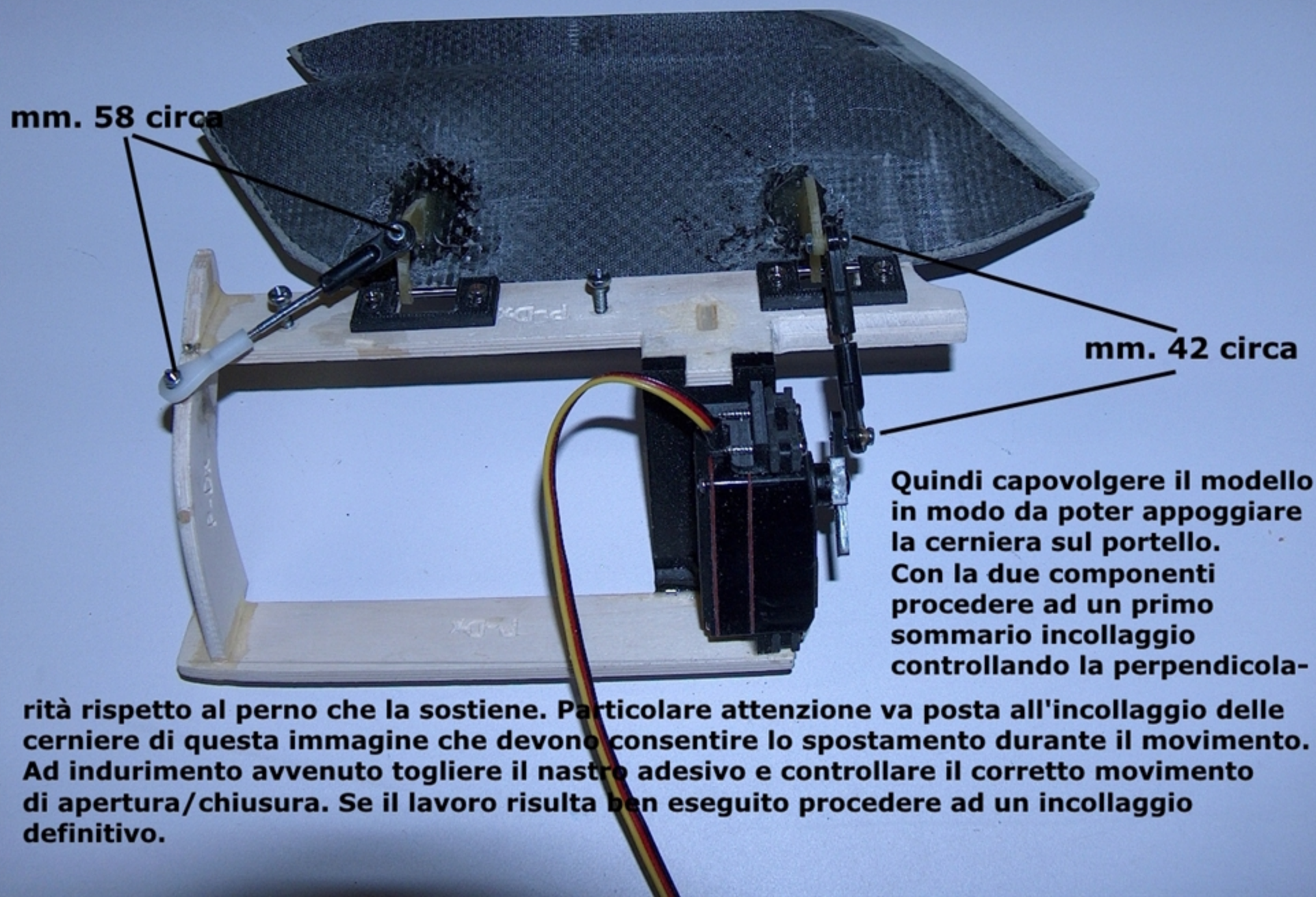
**da centro a centro
mm. 58 circa**

Tutti i supporti delle cerniere devono essere pre-montati prima di incollare la cerniera al portello. La parte inferiore deve essere allineata al bordo del compensato e deve essere avvitata al centro dell'asola per consentire una successiva registrazione.

**da centro a centro
mm. 42 circa**



Per incollare le cerniere ai portelli procedere come segue: dopo aver creato la battuta nel vano portelli e cartavetrato il bordo del portello (come già descritto) posizionare il portello cercando di equi-distanziare le fessure e bloccarne la posizione con nastro adesivo.

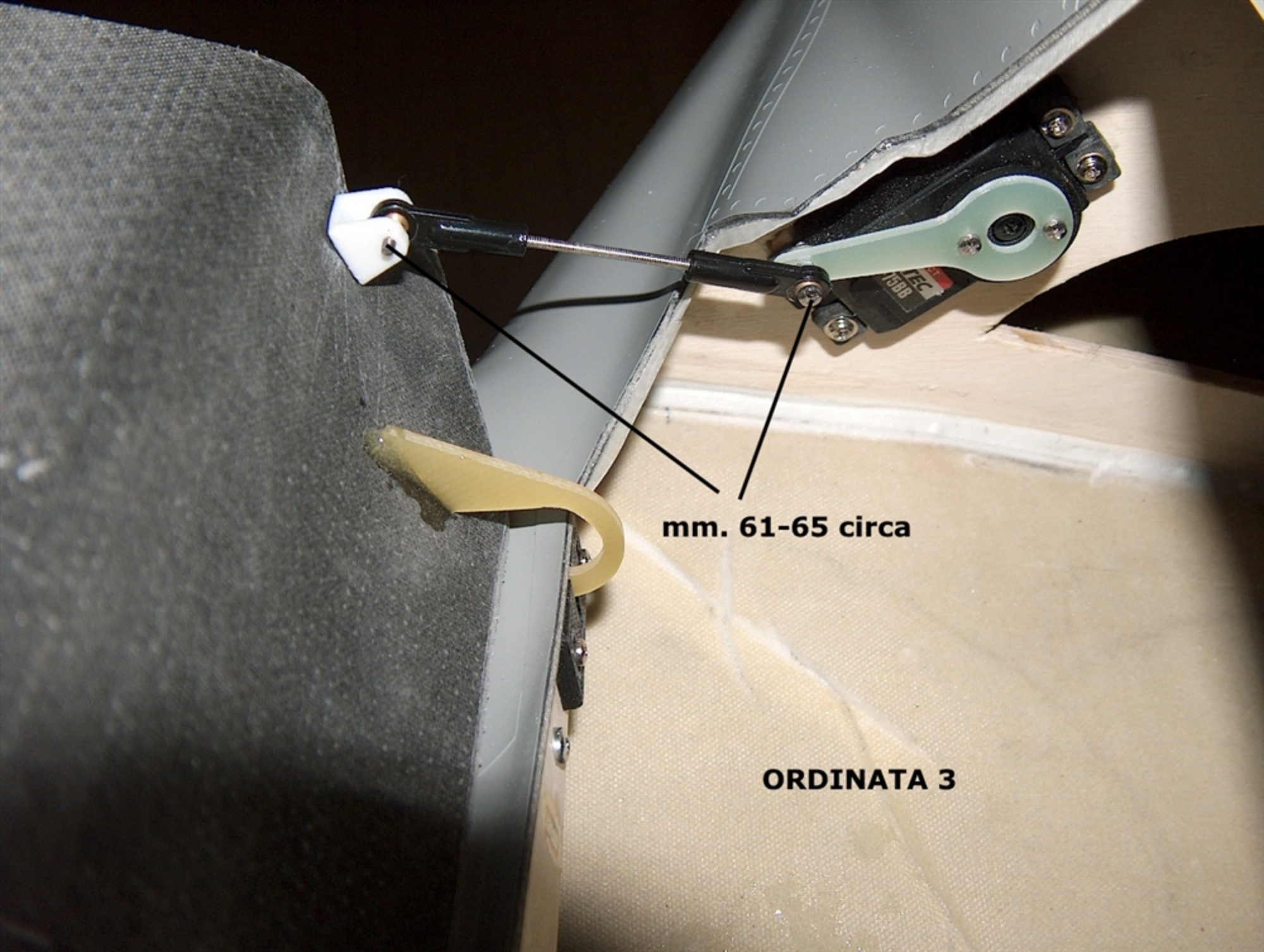


mm. 58 circa

mm. 42 circa

Quindi capovolgere il modello in modo da poter appoggiare la cerniera sul portello. Con la due componenti procedere ad un primo sommario incollaggio controllando la perpendicolarità rispetto al perno che la sostiene. Particolare attenzione va posta all'incollaggio delle cerniere di questa immagine che devono consentire lo spostamento durante il movimento. Ad indurimento avvenuto togliere il nastro adesivo e controllare il corretto movimento di apertura/chiusura. Se il lavoro risulta ben eseguito procedere ad un incollaggio definitivo.

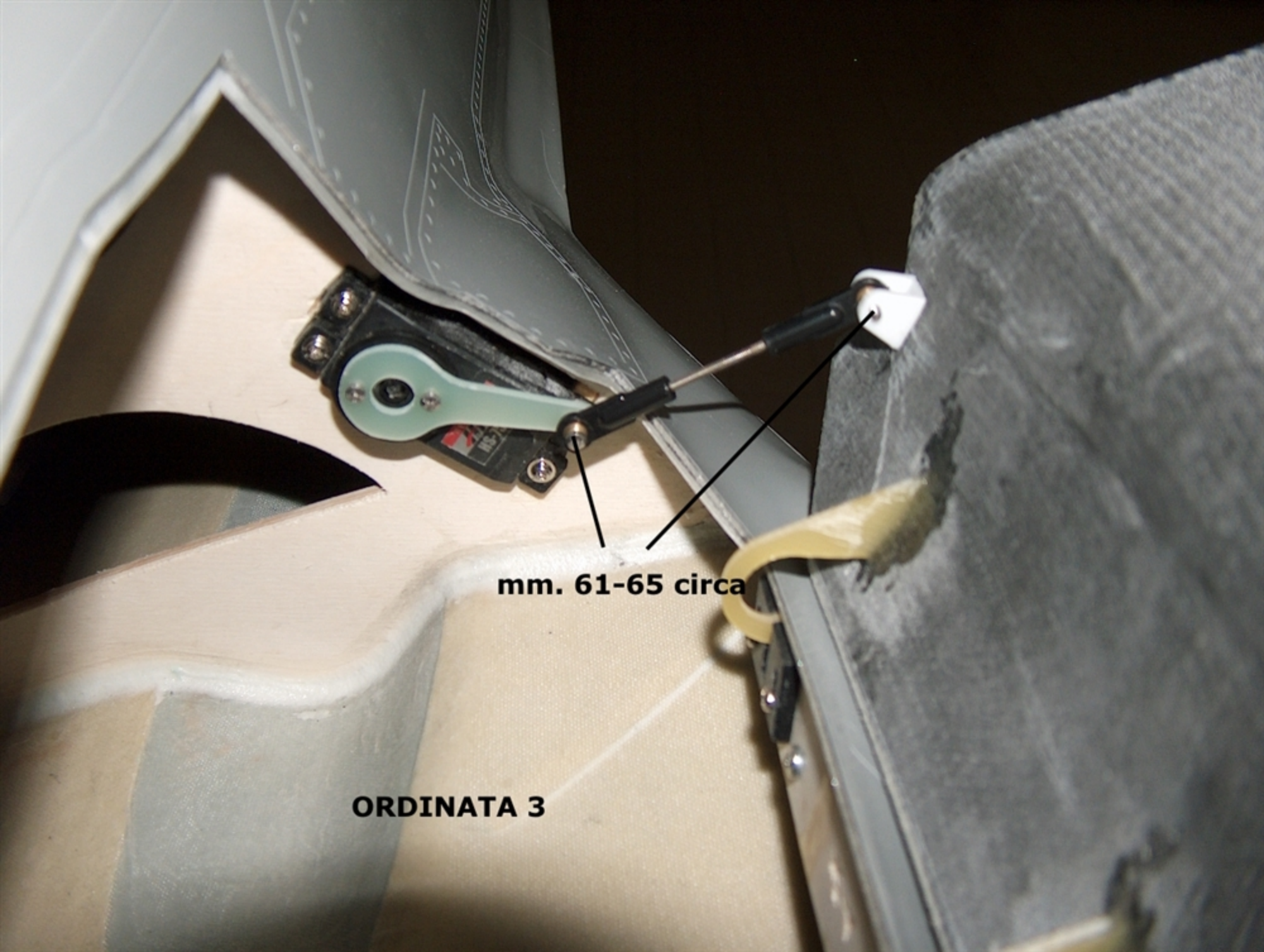
rità rispetto al perno che la sostiene. Particolare attenzione va posta all'incollaggio delle cerniere di questa immagine che devono consentire lo spostamento durante il movimento. Ad indurimento avvenuto togliere il nastro adesivo e controllare il corretto movimento di apertura/chiusura. Se il lavoro risulta ben eseguito procedere ad un incollaggio definitivo.



A close-up photograph of a mechanical assembly. On the left is a dark, textured surface. A white plastic component is mounted on it, with a black cable extending from it. The cable passes through a green and black mechanical component, which is secured with several screws. A yellow tape is wrapped around the cable. Two black lines point from the text 'mm. 61-65 circa' to the cable and the green component. The background is a light-colored, textured surface.

mm. 61-65 circa

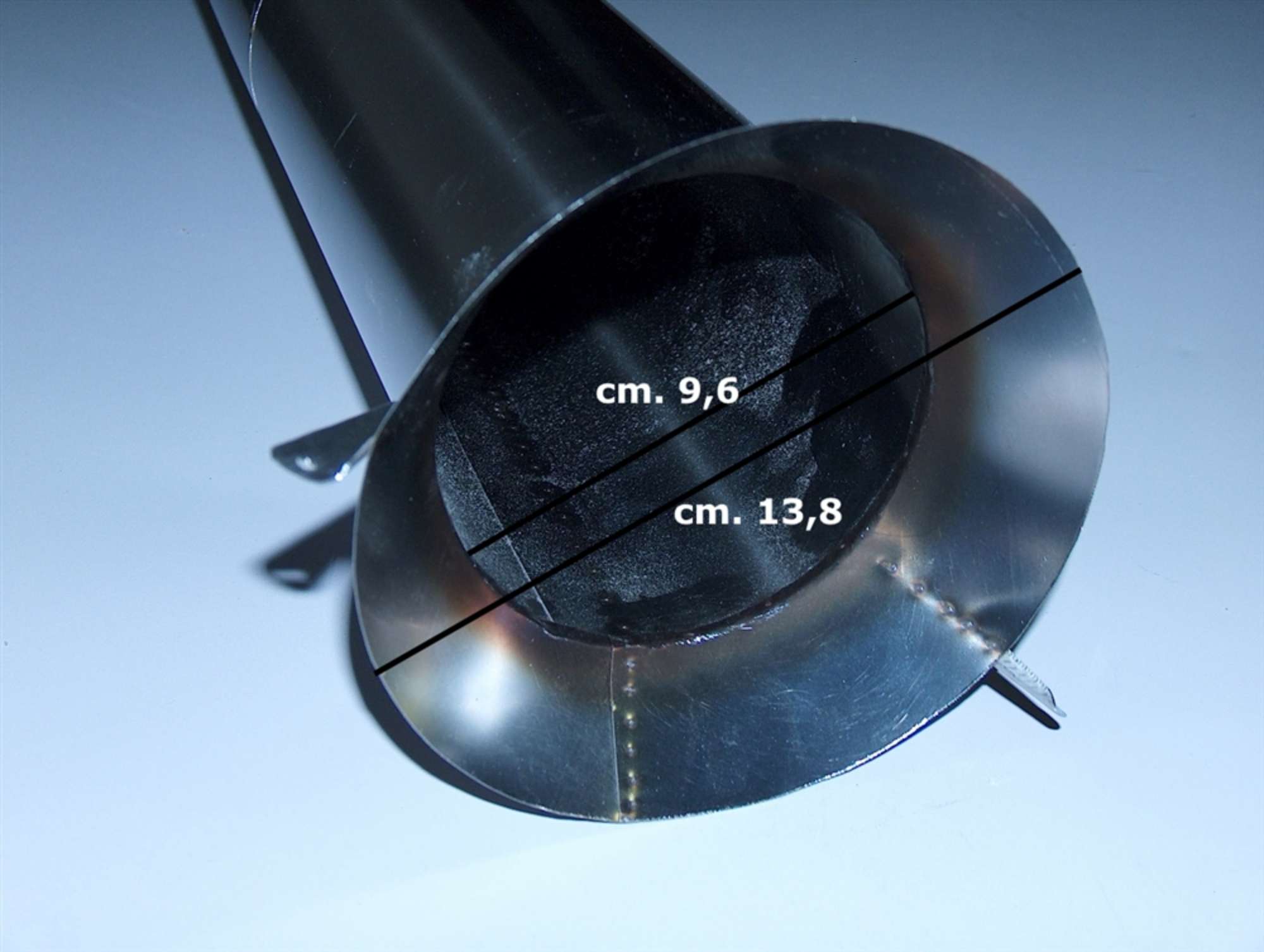
ORDINATA 3



A close-up photograph of a mechanical assembly. A green lever is connected to a black component. A yellow tape is attached to the black component. A black rod with a white knob is also visible. The assembly is mounted on a light-colored surface. Two black lines point from the text 'mm. 61-65 circa' to the black component and the black rod. The text 'ORDINATA 3' is located at the bottom left of the image.

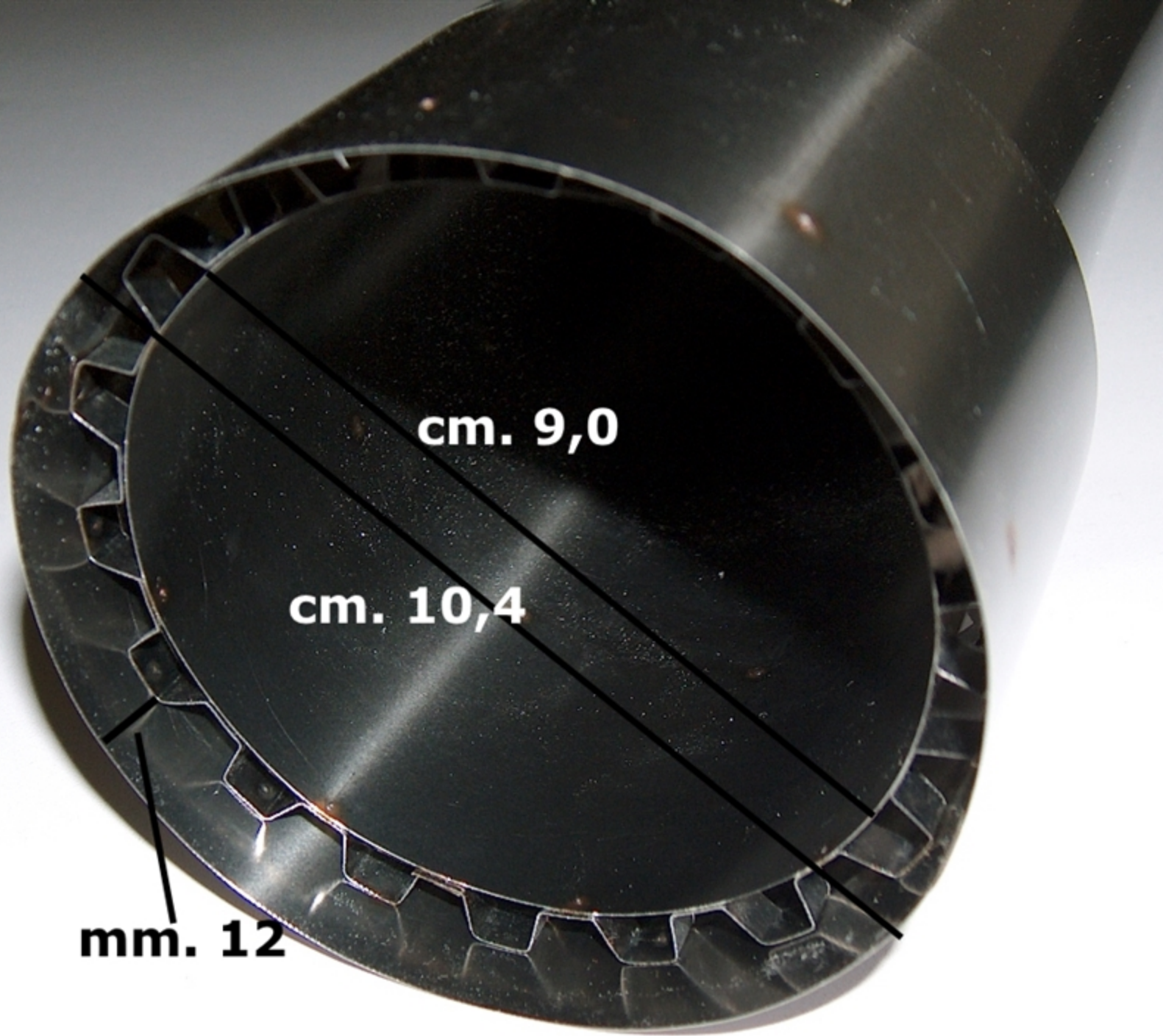
mm. 61-65 circa

ORDINATA 3



cm. 9,6

cm. 13,8



cm. 9,0

cm. 10,4

mm. 12

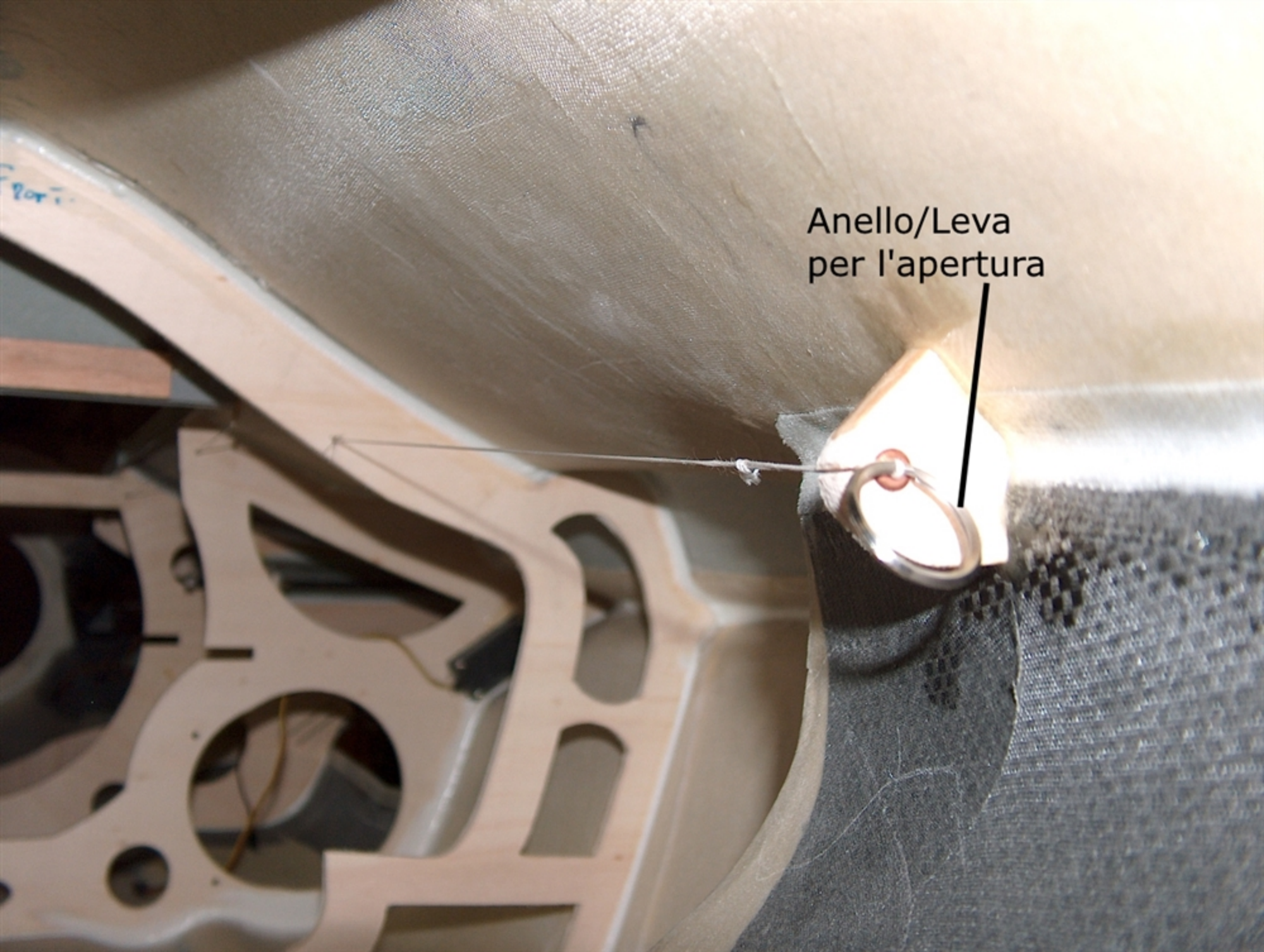


Le piastre porta turbina non devono essere incollate alle ordinate ma solo inserite con un po' di pressione.

**Alzare la turbina
di 15 mm**



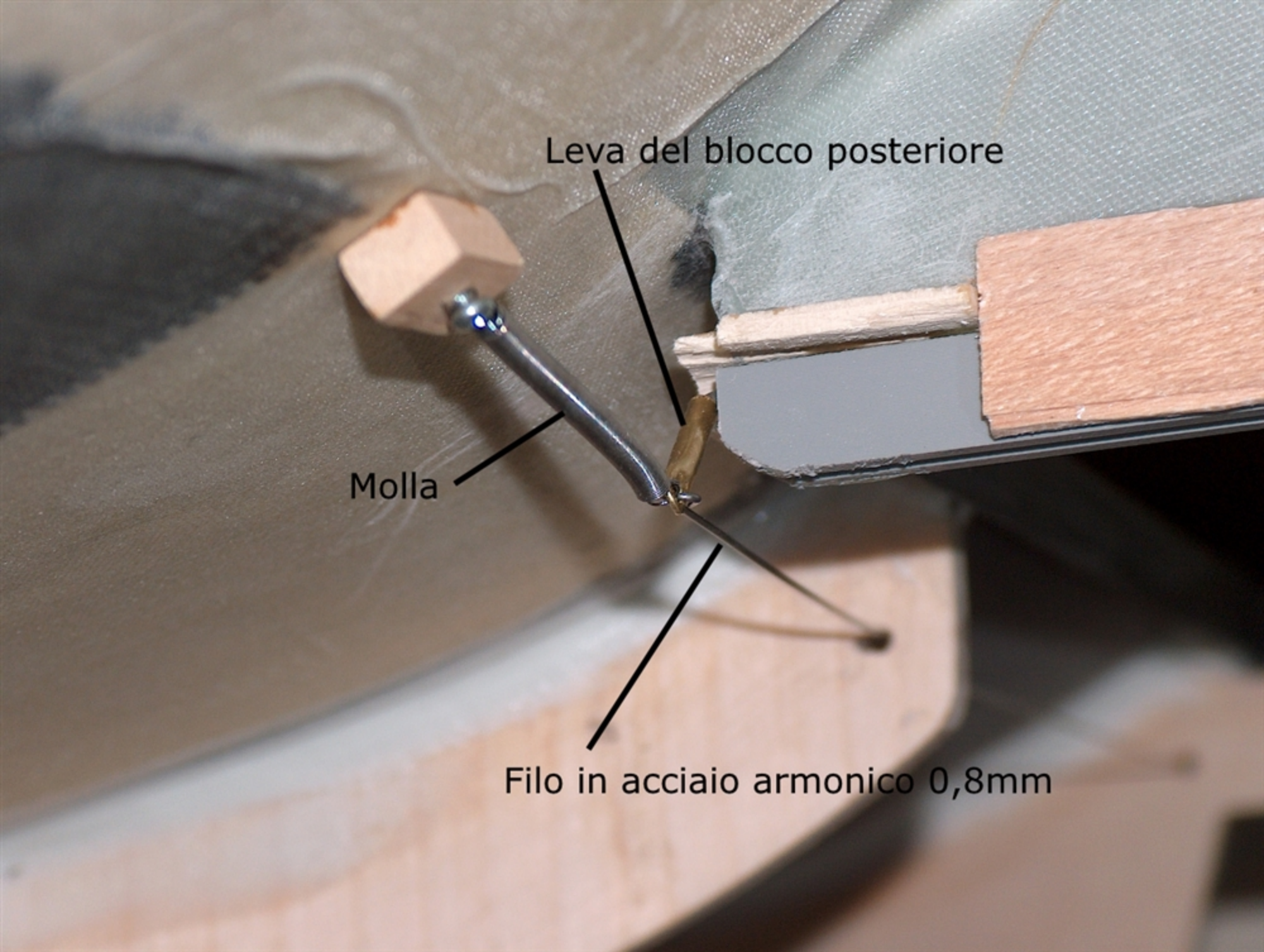
Anello/Leva
per l'apertura



Leva del blocco posteriore

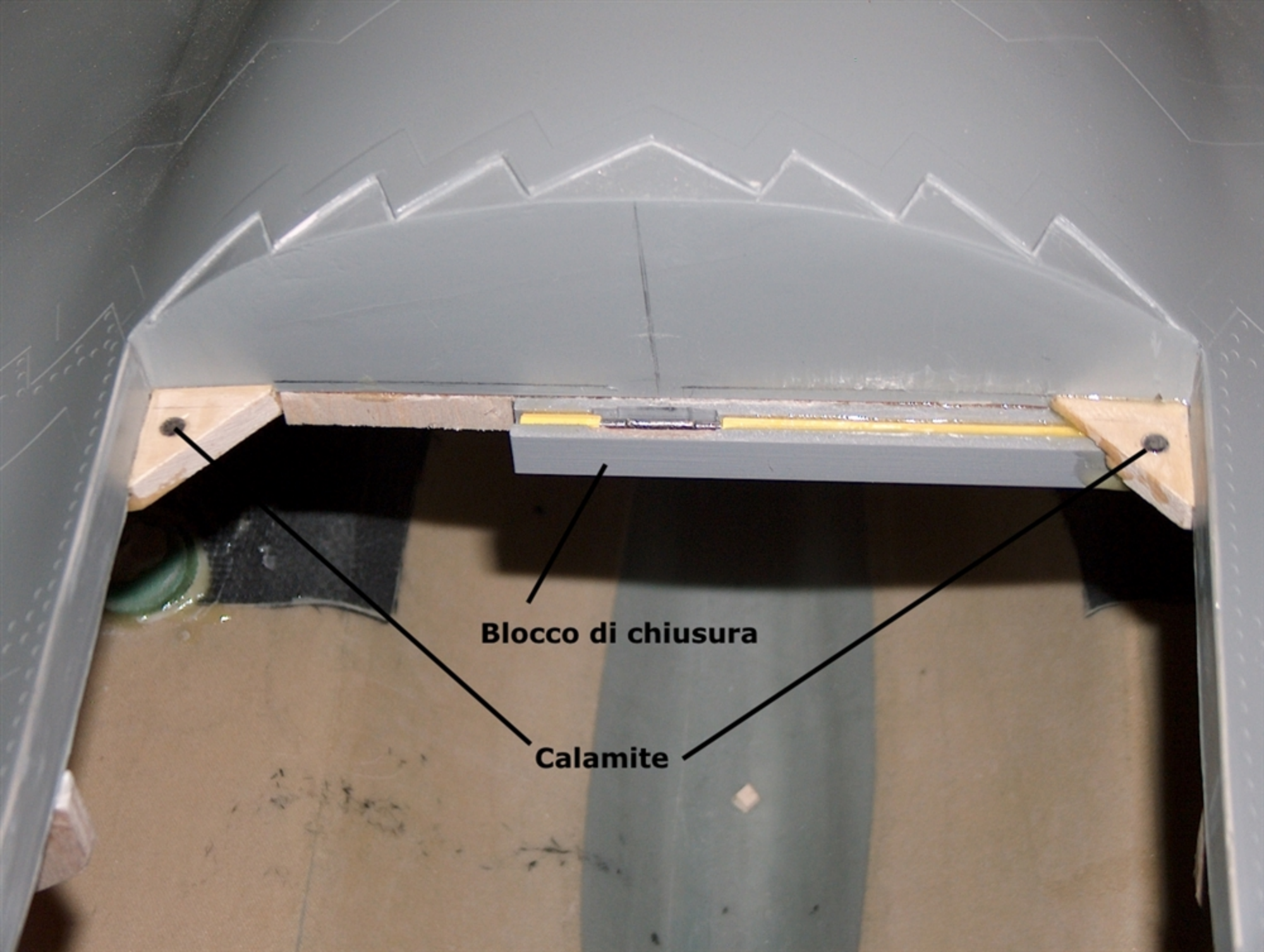
Molla

Filo in acciaio armonico 0,8mm



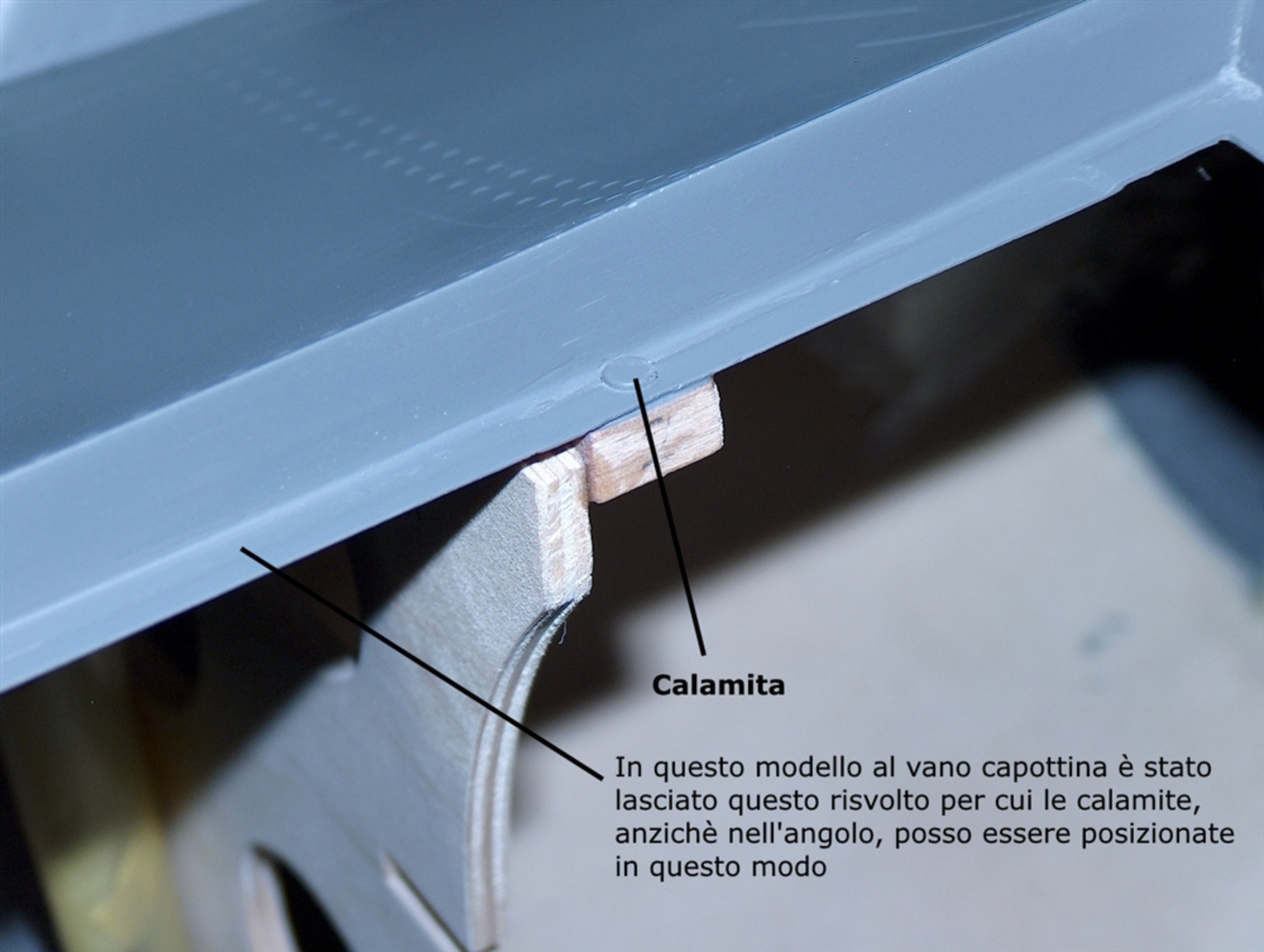


Filo in Kevlar o acciaio
armonico (diam. 0,6-0,8 mm)



Blocco di chiusura

Calamite

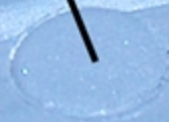


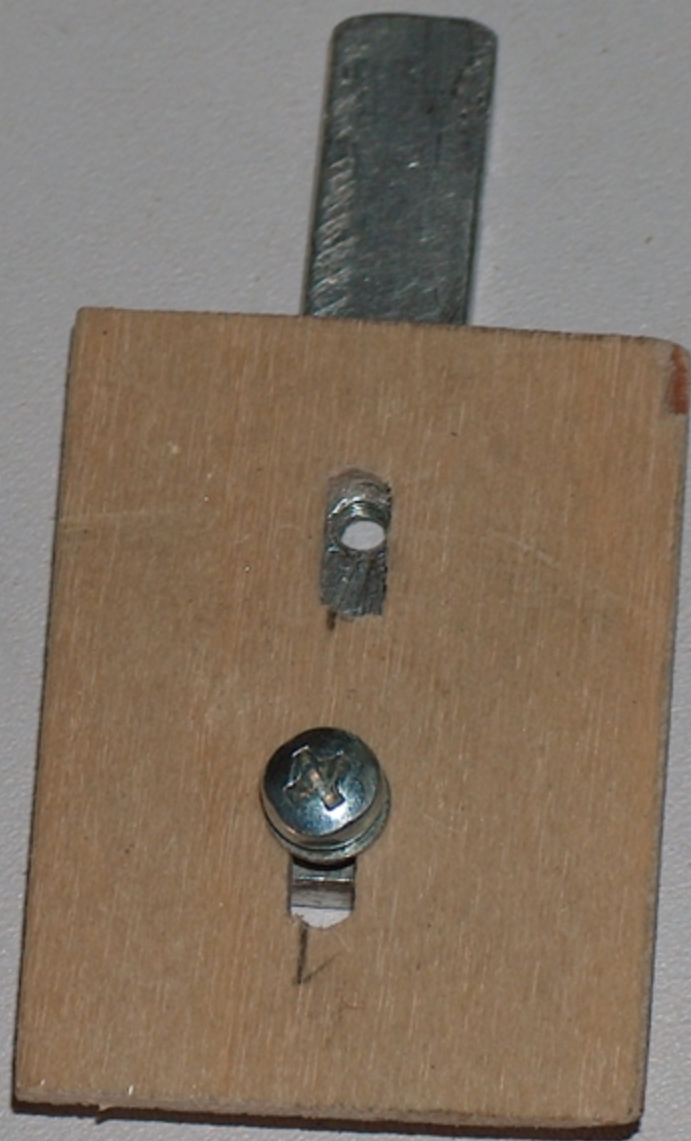
The image shows a close-up of a car's interior trim, specifically a light blue plastic panel. A wooden trim piece is being installed into a recessed slot. A black line points from the word 'Calamita' to a small circular hole in the plastic panel, indicating the location of a magnetic strip. Another black line points from the text block to the wooden trim piece.

Calamita

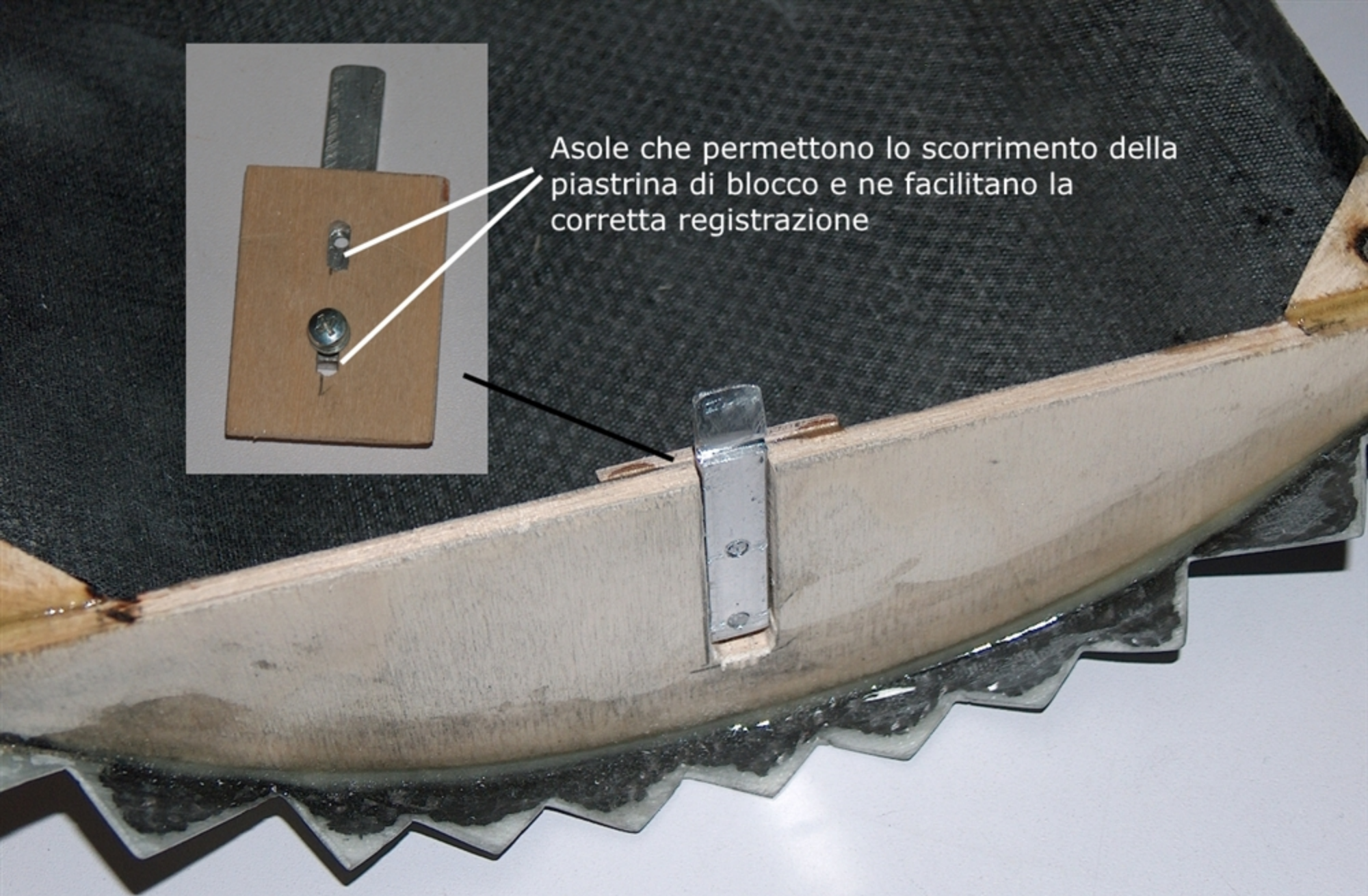
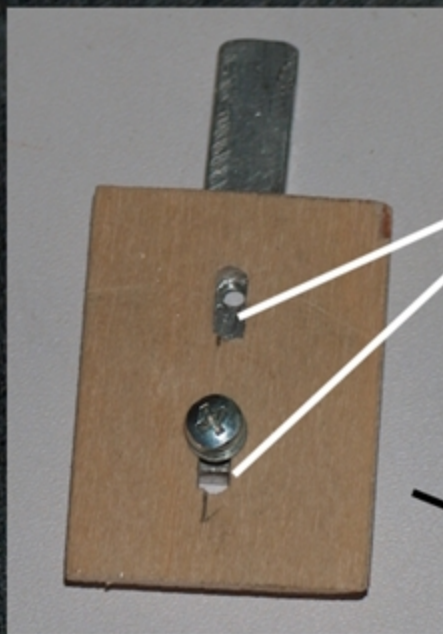
In questo modello al vano capottina è stato lasciato questo risvolto per cui le calamite, anzichè nell'angolo, posso essere posizionate in questo modo

**Calamita cilindrica
diam. mm.5 x 5mm alt.**





Asole che permettono lo scorrimento della
piastrina di blocco e ne facilitano la
corretta registrazione



Calamite (diam. 5 x 5 alt.)





The diagram shows a dark, textured garment pattern, possibly a skirt or trousers, laid flat. It features two light-colored, semi-circular pieces of material at the top and bottom, which appear to be waistband or hem reinforcements. At the top center, there is a small metal clip. Two white lines point from the word 'Calamite' to two small, rectangular, light-colored pieces attached to the upper part of the pattern. In the center, there is a block of Italian text. Below this text, two more white lines point from the word 'Calamite' to two similar rectangular pieces attached to the lower part of the pattern. At the bottom center, there is a metal clip. Two white lines point from the phrase 'Supporti calamite' to the two rectangular pieces on the lower part of the pattern. The entire pattern is set against a dark background.

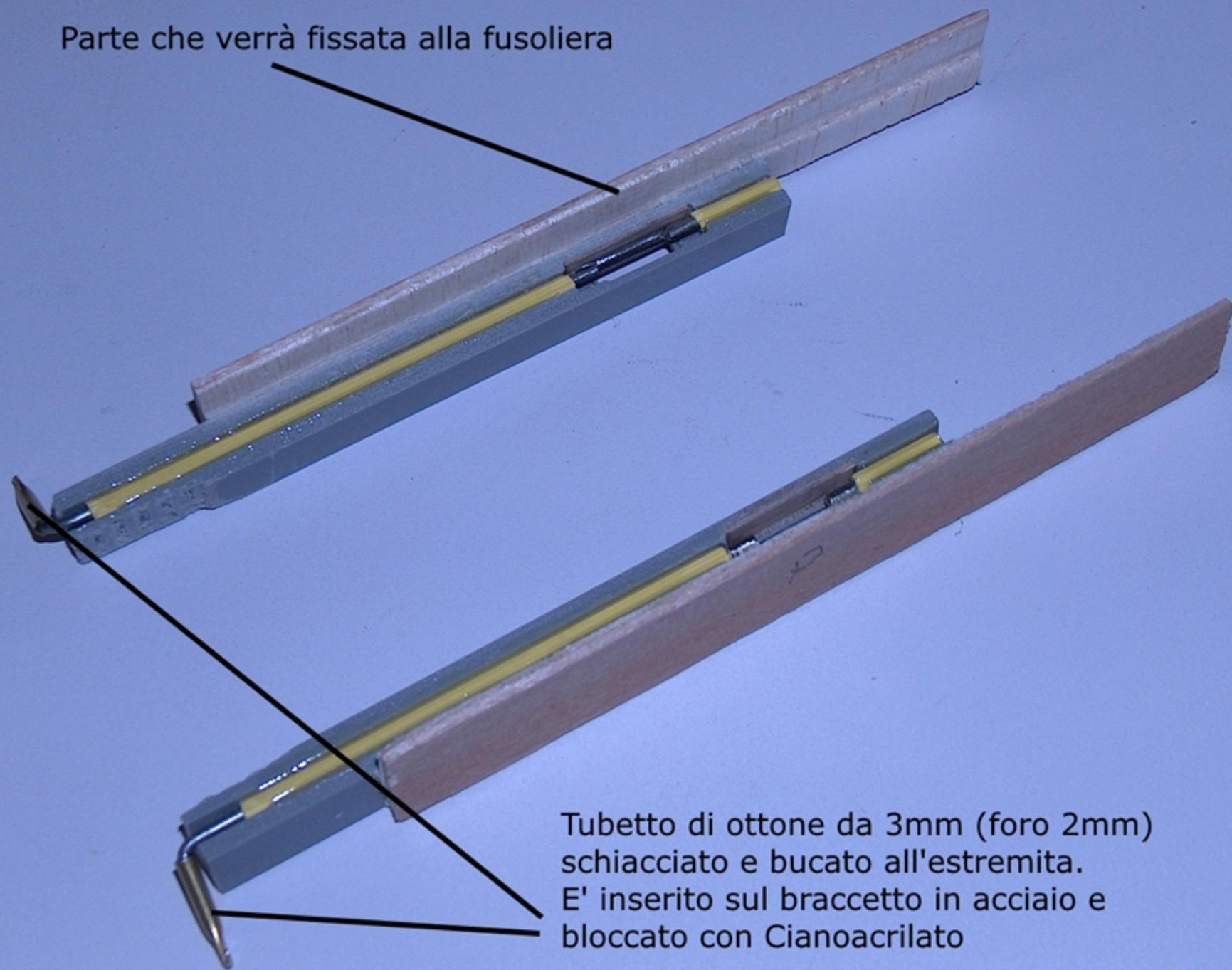
Calamite

Predisporre i fori per le
calamite nei supporti
tenendo conto della distanza
lasciata sul labbro/risvolto della
fusoliera (a lavoro ultimato
devono coincidere)

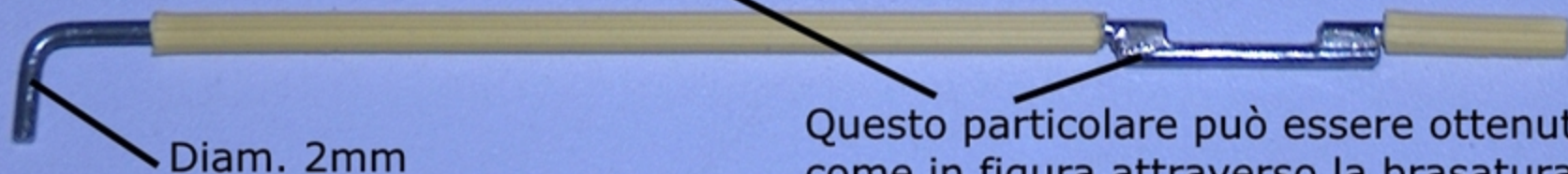
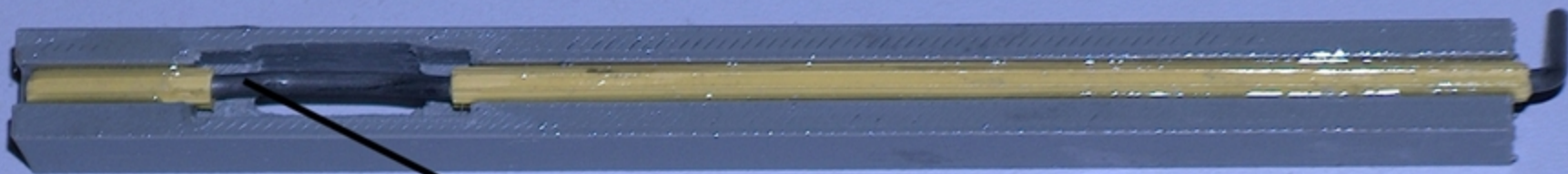
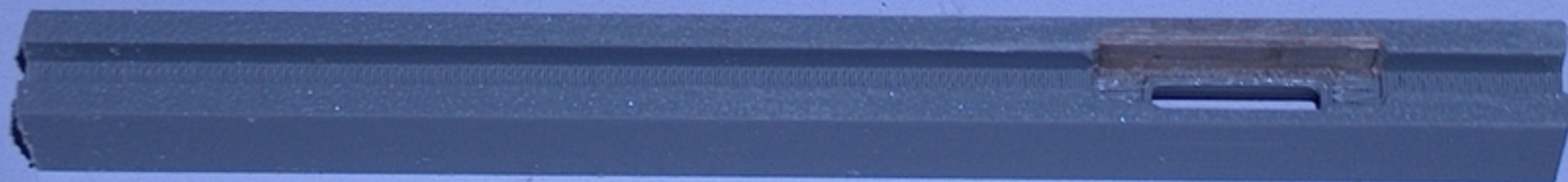
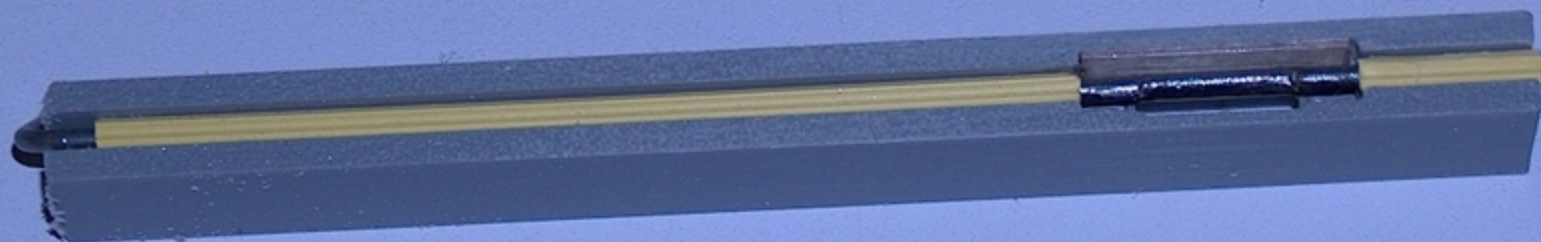
Calamite

Supporti calamite

Parte che verrà fissata alla fusoliera



Tubetto di ottone da 3mm (foro 2mm)
schiacciato e bucato all'estremità.
E' inserito sul braccetto in acciaio e
bloccato con Cianoacrilato



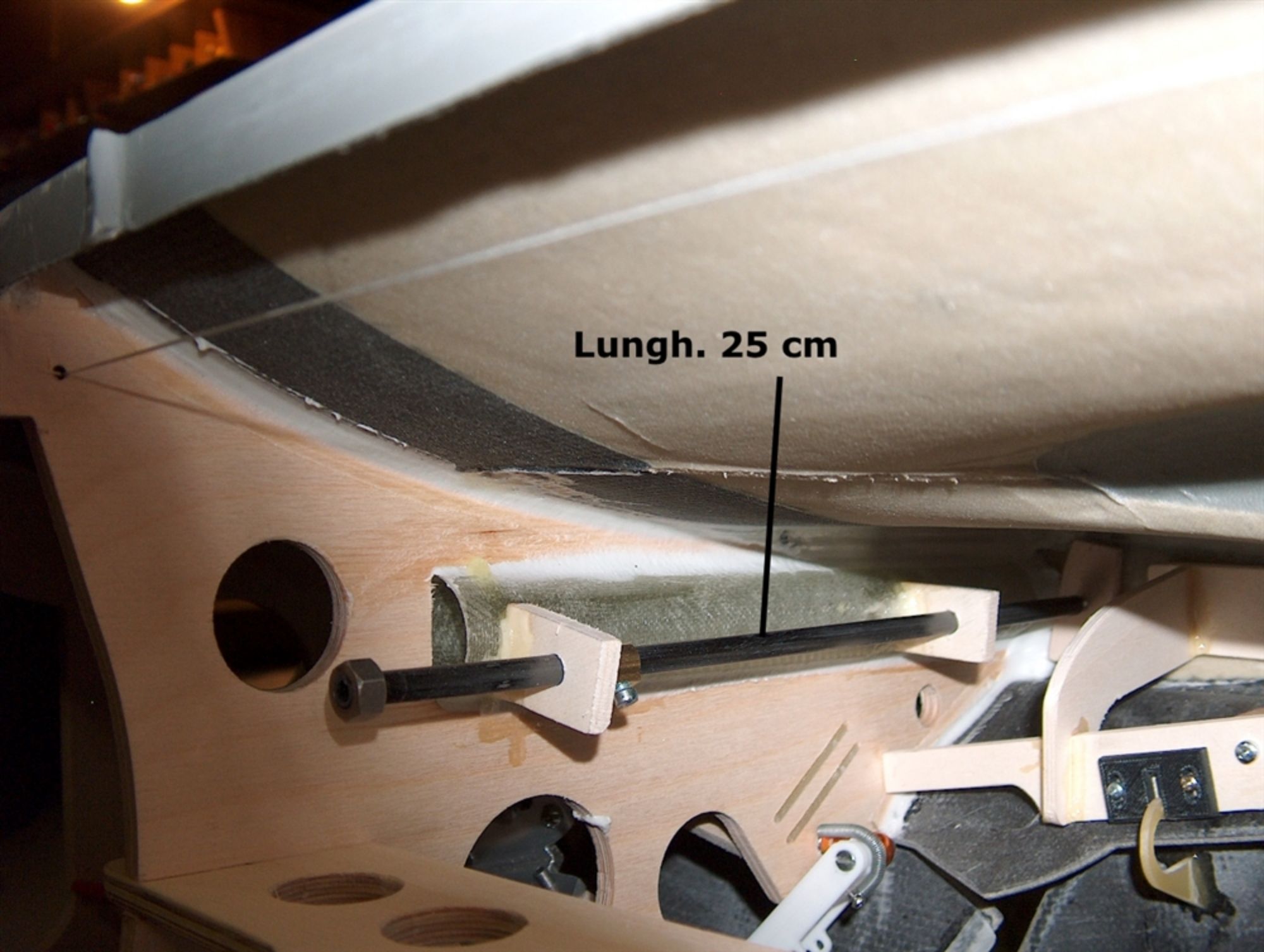
Diam. 2mm

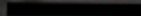
Questo particolare può essere ottenuto
come in figura attraverso la brasatura
oppure più semplicemente con la
piegatura dell'asta.



Rinforzare l'ala
dall'interno

Lungh. 25 cm



Irrobustire con un  pezzo di compensato

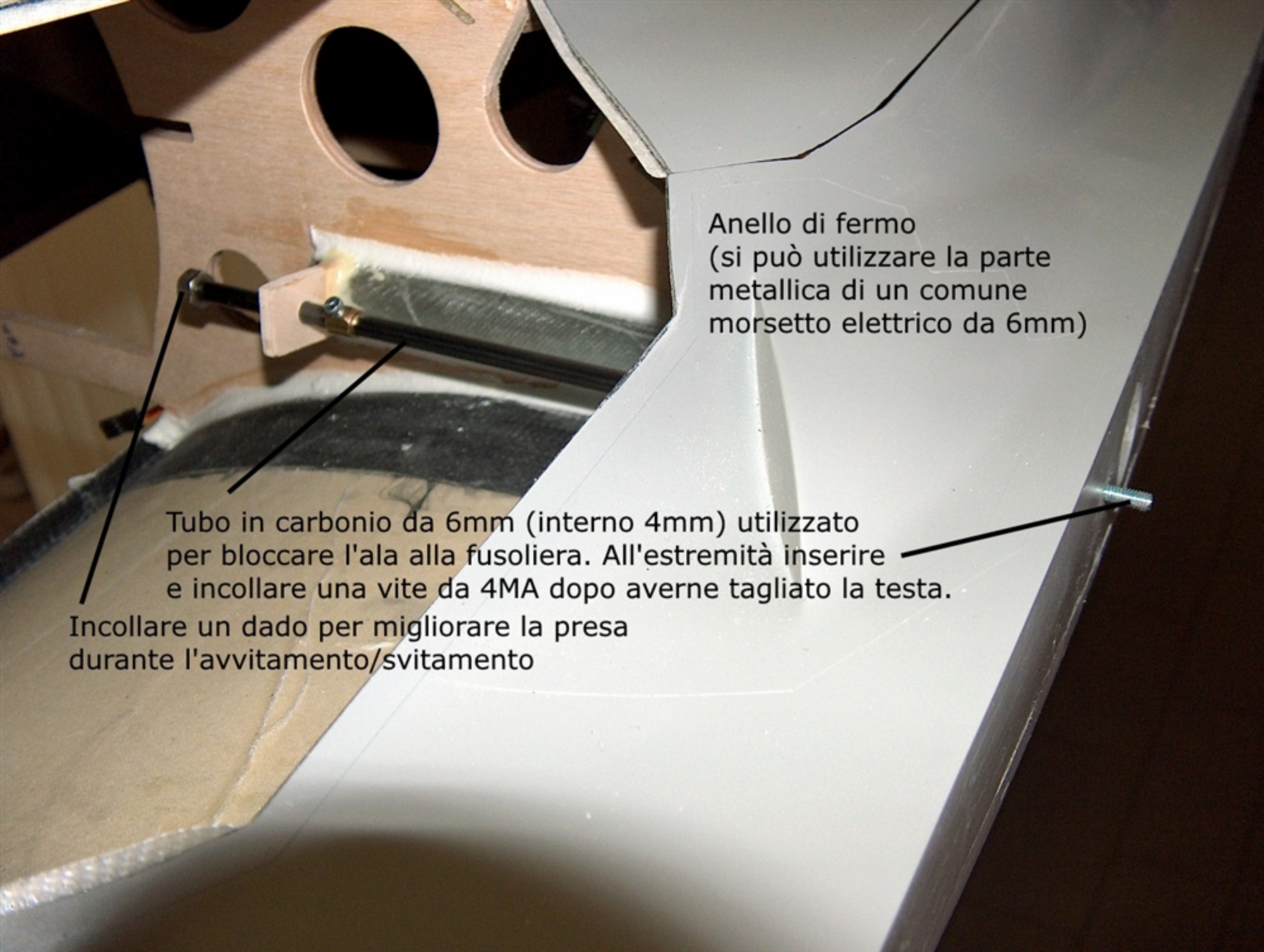
15 mm



All'interno incollare un rettangolino di compensato per irrobustire la parete

15 mm.

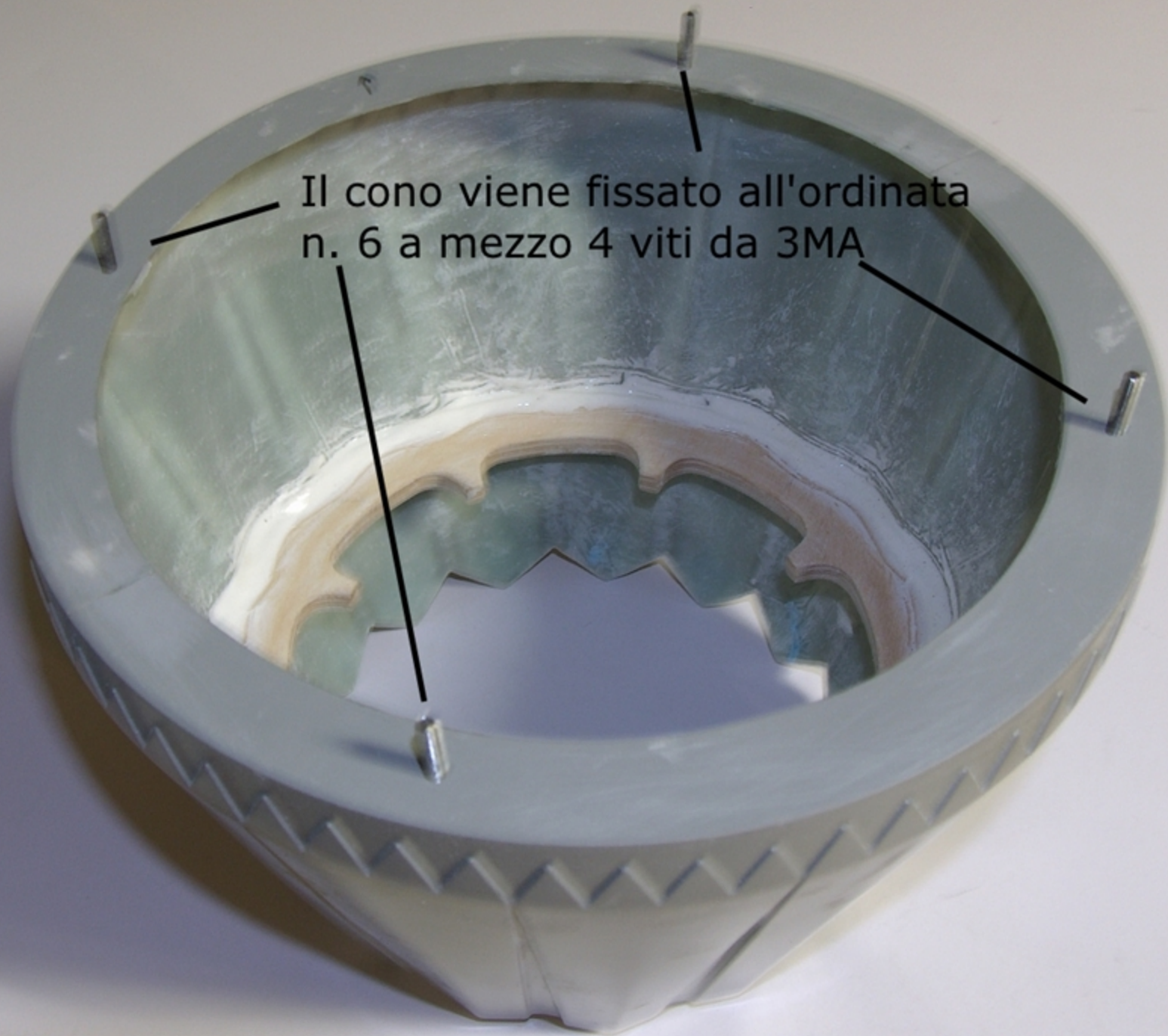




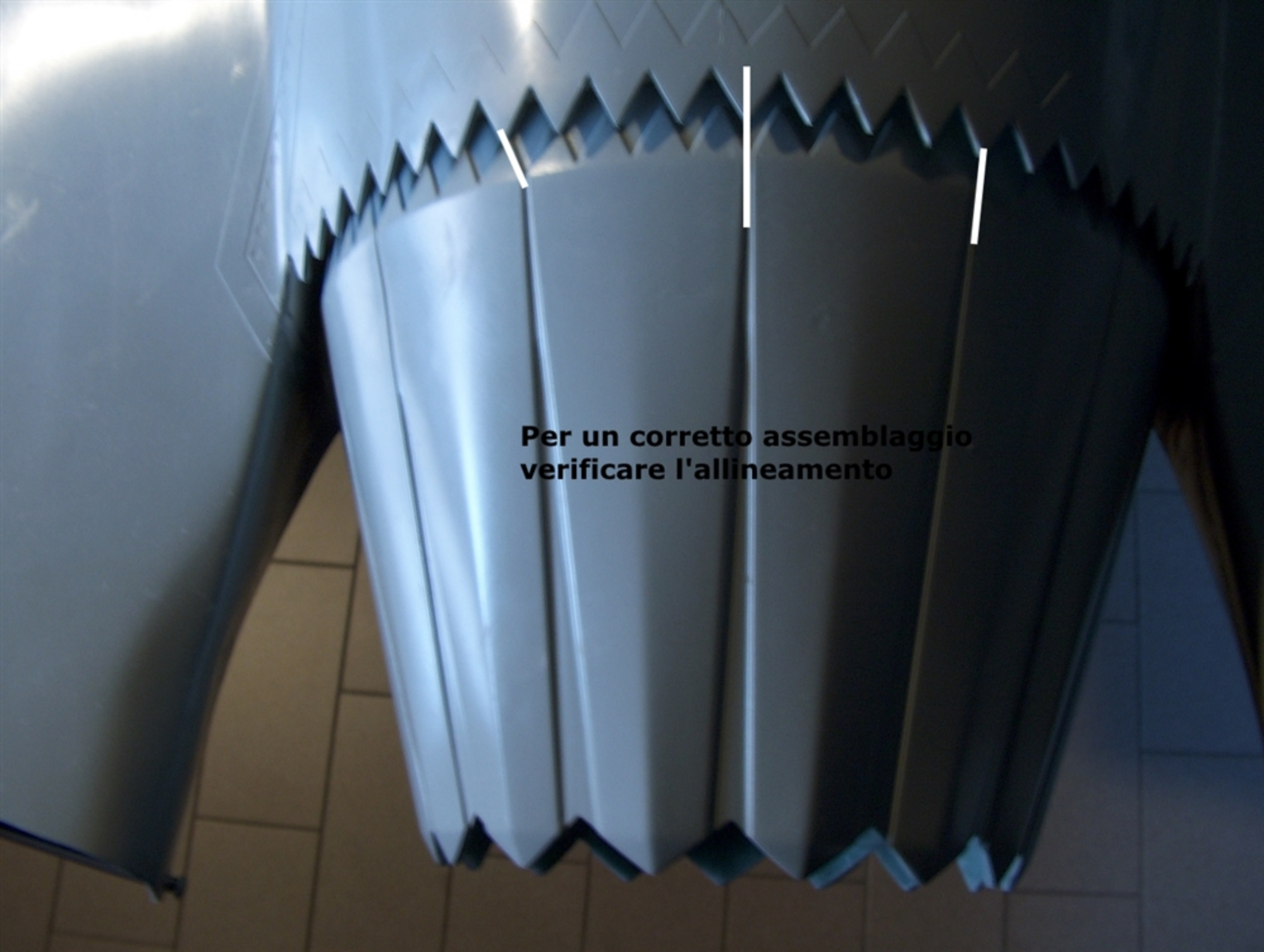
Anello di fermo
(si può utilizzare la parte
metallica di un comune
morsetto elettrico da 6mm)

Tubo in carbonio da 6mm (interno 4mm) utilizzato
per bloccare l'ala alla fusoliera. All'estremità inserire
e incollare una vite da 4MA dopo averne tagliato la testa.

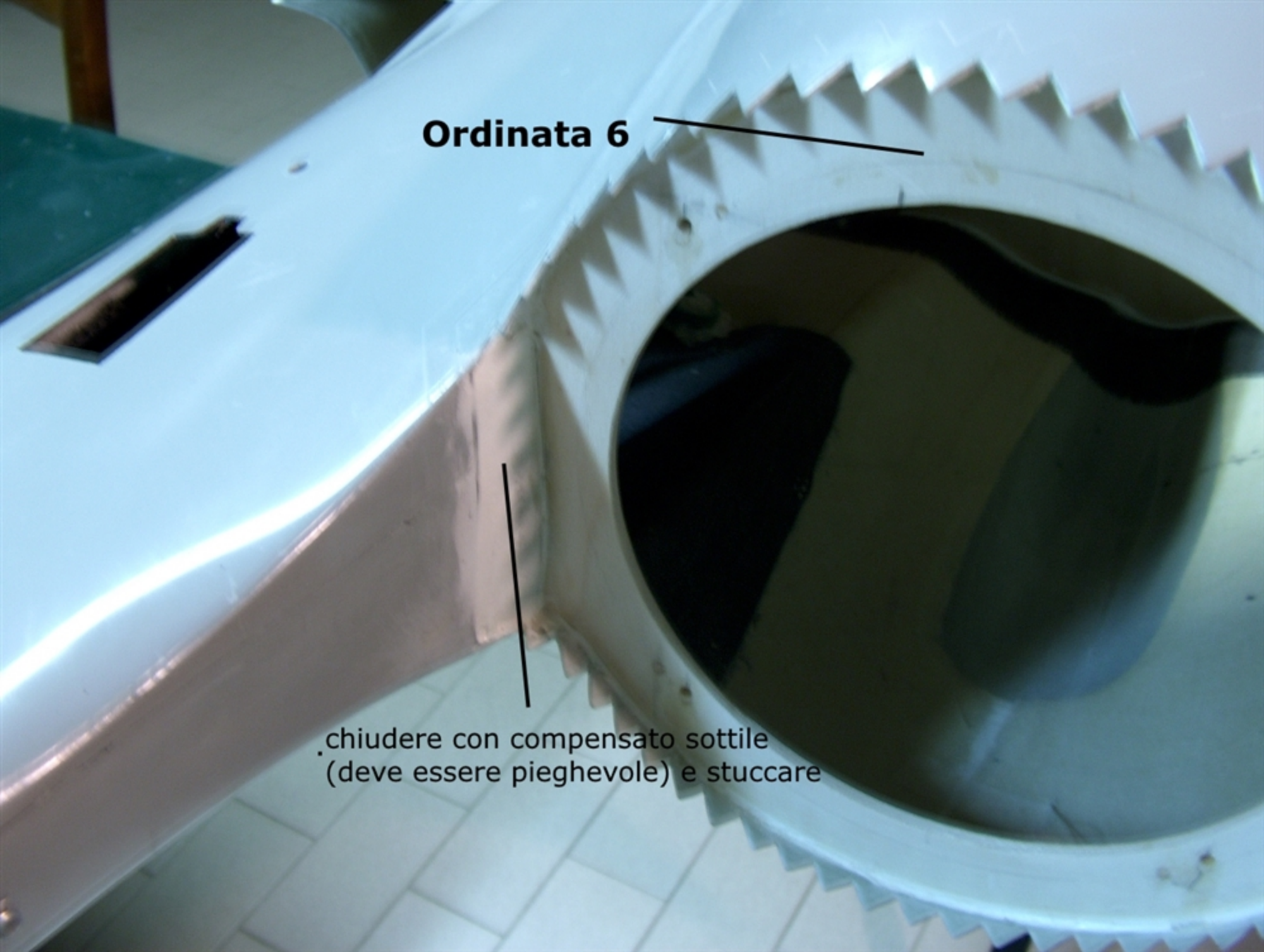
Incollare un dado per migliorare la presa
durante l'avvitamento/svitamento



Il cono viene fissato all'ordinata
n. 6 a mezzo 4 viti da 3MA



**Per un corretto assemblaggio
verificare l'allineamento**

A close-up photograph of a mechanical assembly. A large, light-colored gear with many teeth is visible on the right. To its left, a compensator with a serrated edge is being fitted into a slot. The compensator has a dark, possibly copper, inner lining. The text 'Ordinata 6' is written in black at the top left, with a line pointing to the gear. Another line points from the bottom text to the compensator.

Ordinata 6

chiudere con compensato sottile
(deve essere pieghevole) e stuccare



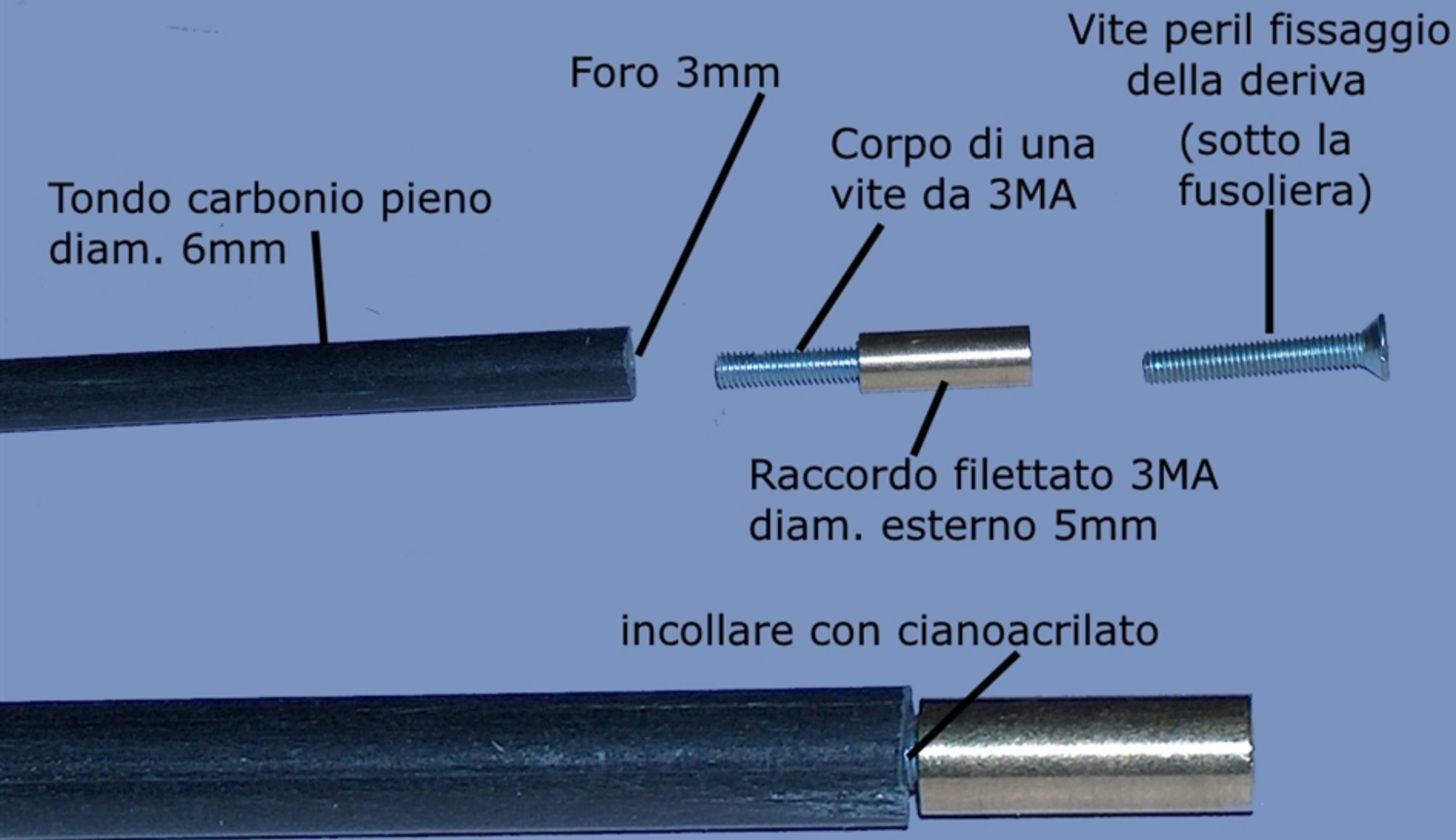
Tubetto da 5mm (foro 4mm)
correttamente posizionato e
incollato (lunghezza 70mm)



Nel caso necessiti
allargare il foro occorre
mantenere labbro
superiore e inferiore

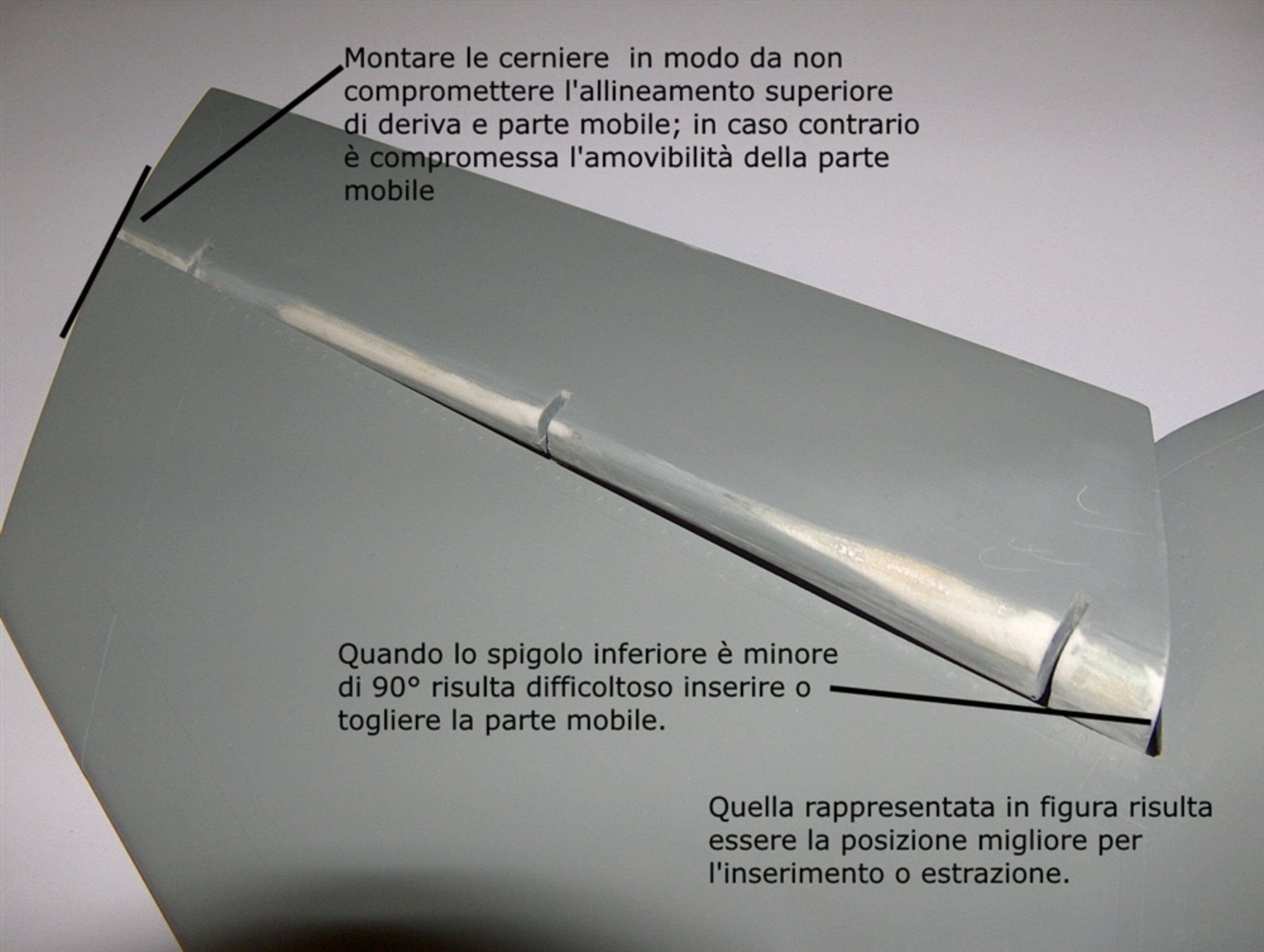


Appoggiare il piano di coda sul tavolo dalla parte del dorso. Inserire un'asta da 4mm nel tubetto da 5mm (foro 4mm). Inserire il tutto nel piano di coda e con la due componenti effettuare due o tre punti di incollaggio controllando che l'asta sia inserita e allineata alla centina e sia parallela al piano del tavolo. Ad indurimento avvenuto completare l'incollaggio dopo aver rimosso l'asta.



Vista della fusoliera con i fori
per le baionette e scasso per
il servo deriva.





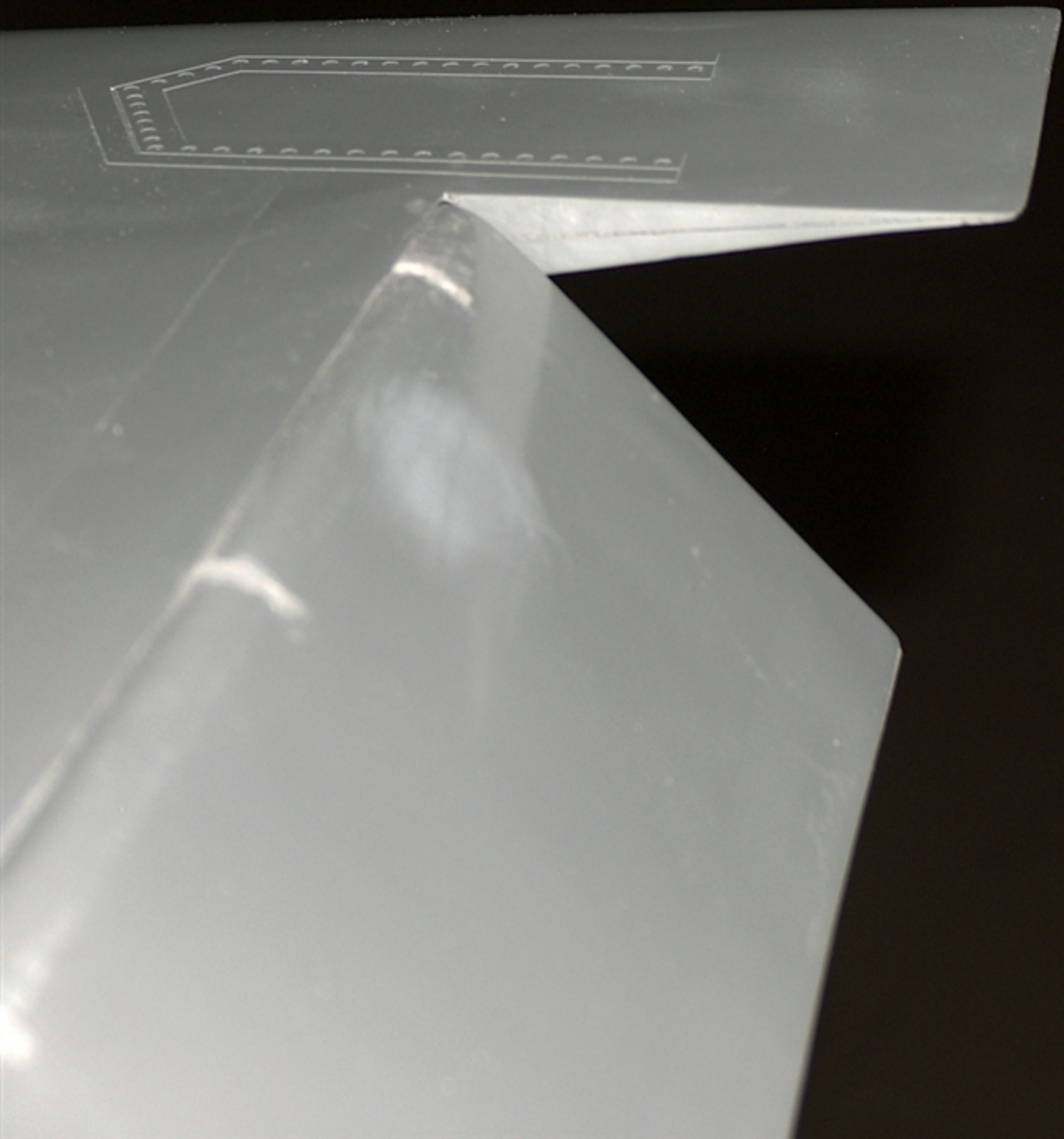
Montare le cerniere in modo da non compromettere l'allineamento superiore di deriva e parte mobile; in caso contrario è compromessa l'amovibilità della parte mobile

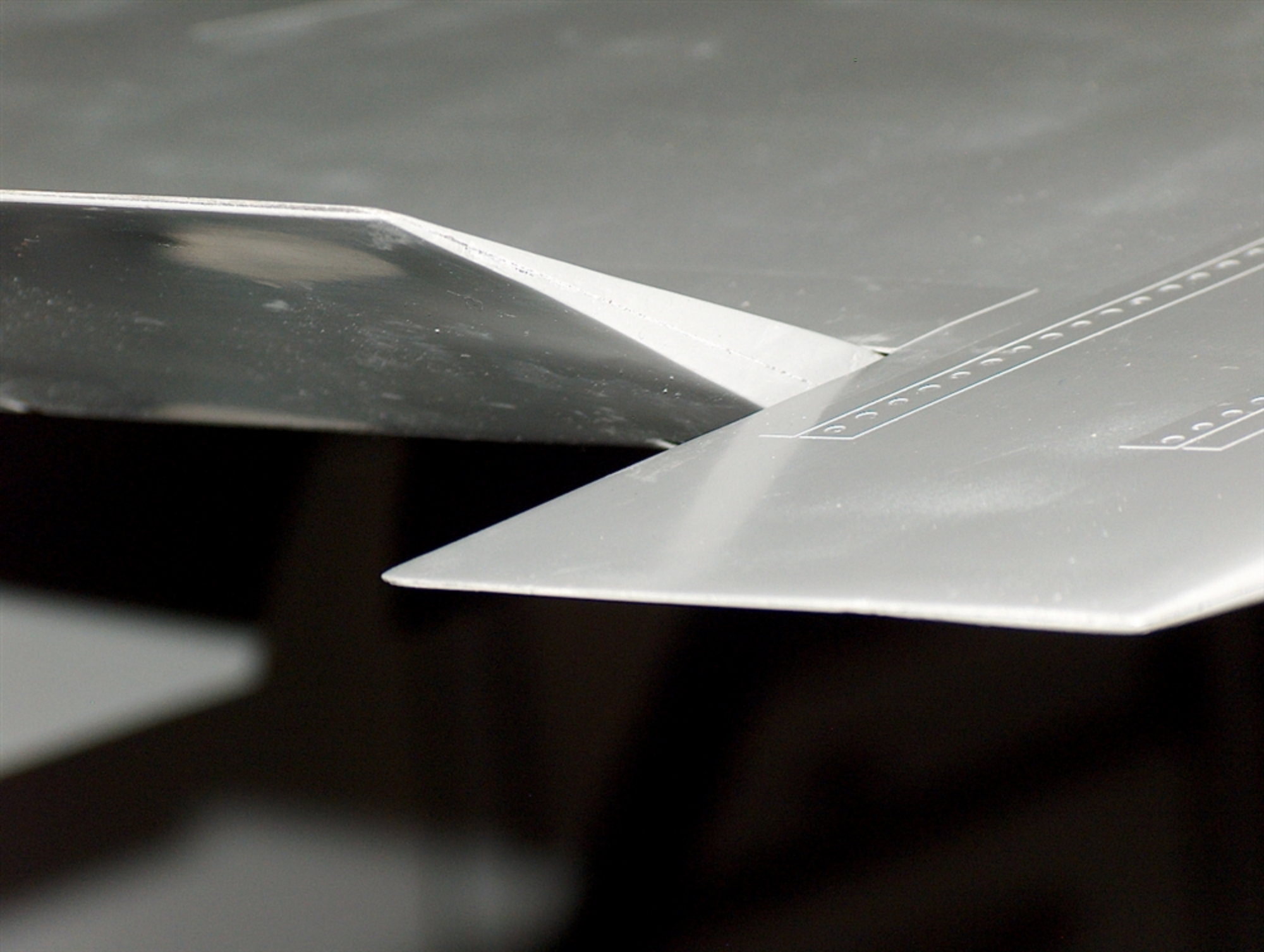
Quando lo spigolo inferiore è minore di 90° risulta difficoltoso inserire o togliere la parte mobile.

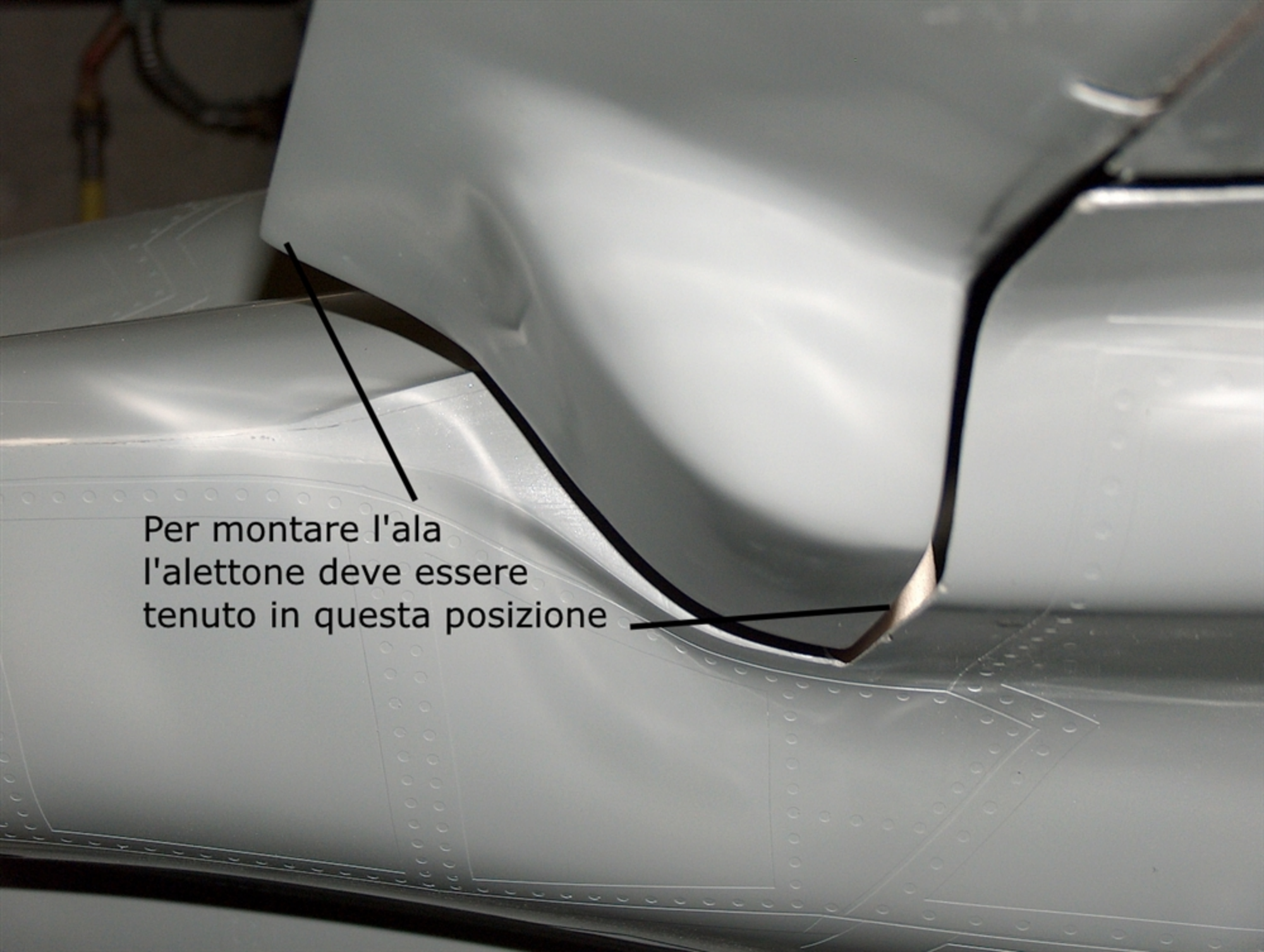
Quella rappresentata in figura risulta essere la posizione migliore per l'inserimento o estrazione.



Dopo aver stabilito l'esatta lunghezza delle baionette fissarle facendole arretrare di 1 cm circa, versare una goccia di cianoacrilato e reinserirle completamente facendole ruotare su se stesse







Per montare l'ala
l'alettone deve essere
tenuto in questa posizione

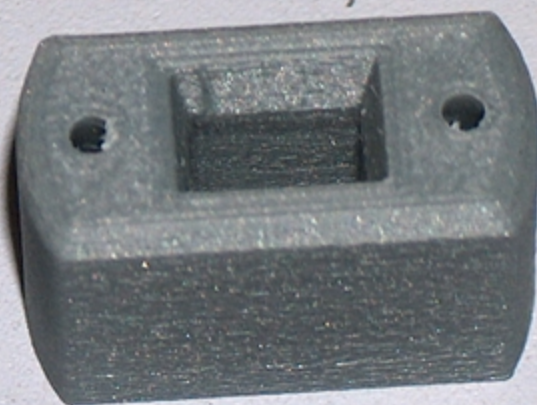
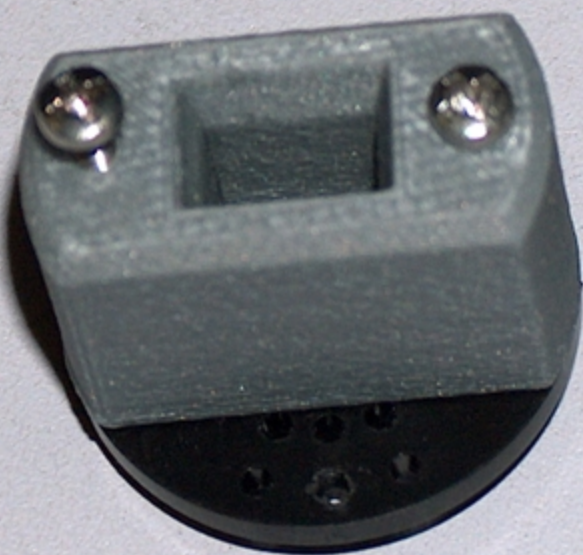
This image shows a close-up of an aircraft's wing and flap mechanism. A white, curved flap is being positioned relative to the wing's trailing edge. Two black leader lines originate from the text: one points to the upper surface of the flap, and the other points to the gap between the flap and the wing. The wing's surface is metallic and features a series of small, circular rivets or fasteners along its leading and trailing edges. The background is dark and out of focus, showing some wiring and structural elements of the aircraft.

**Con pazienza lavorare sui
bordi per far combaciare
il supporto alla
fusoliera**







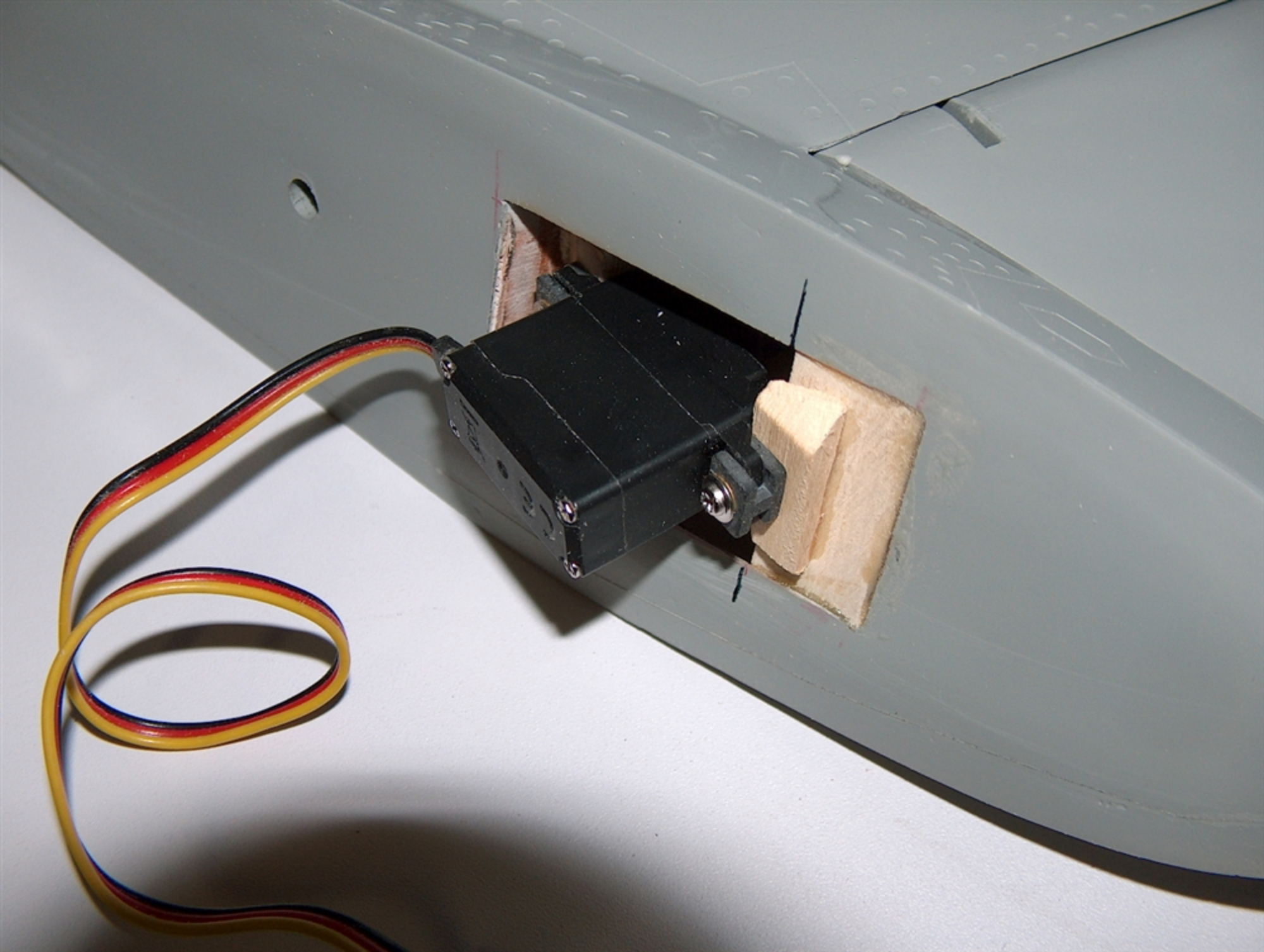




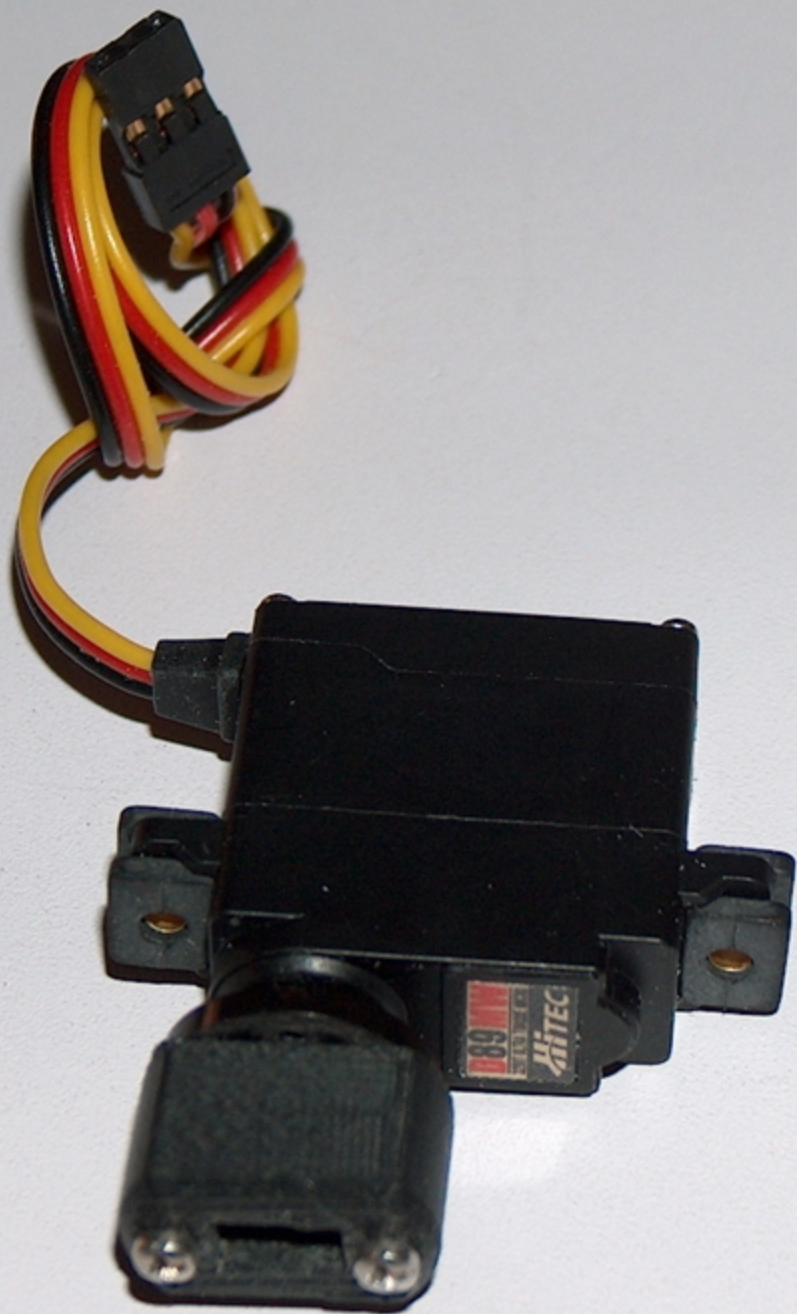




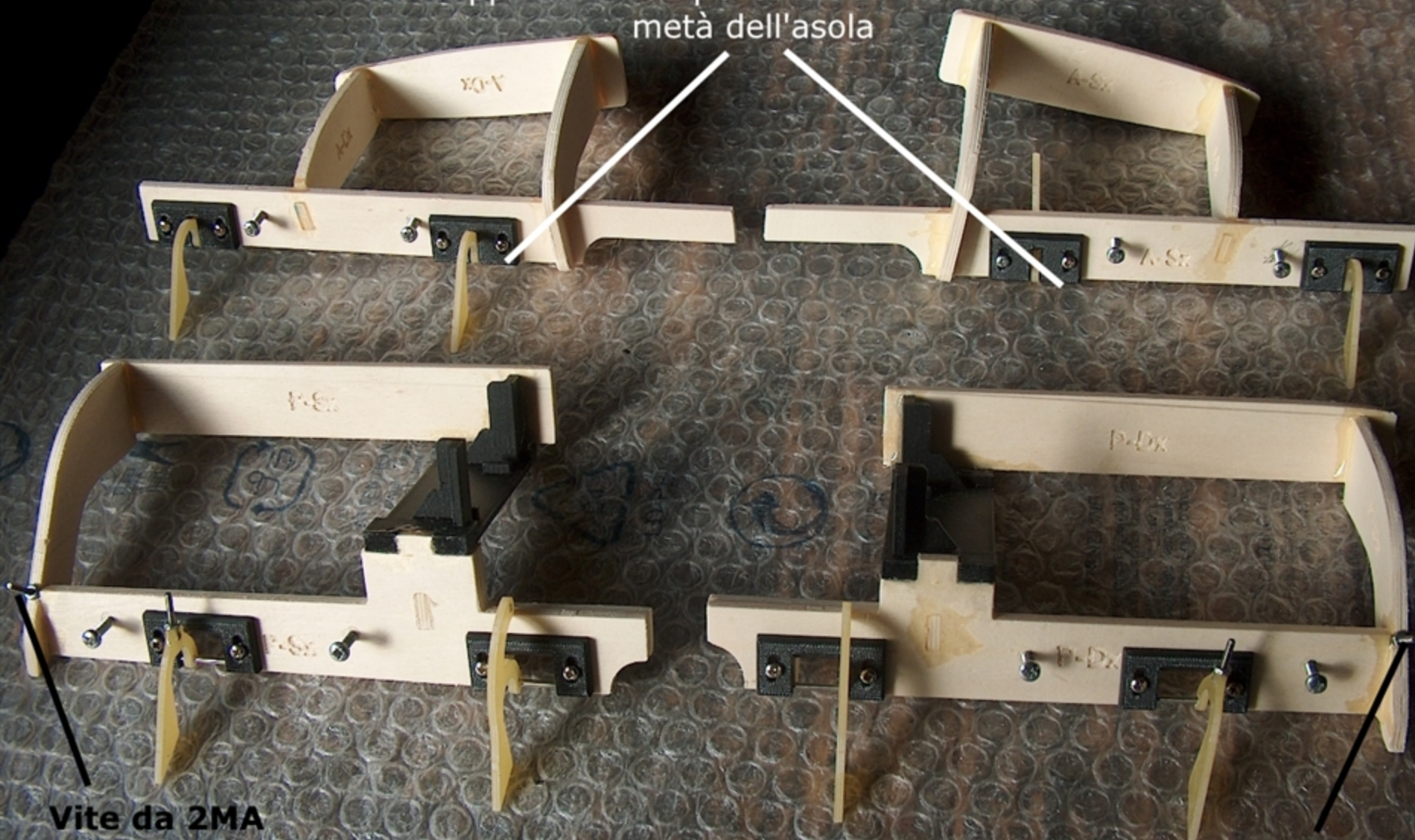








Montare le cerniere allineandole alla base inferiore
del supporto in compensato. Centrare la vite a
metà dell'asola



Vite da 2MA

Telaietti Portelli Carrello Principale

Vite da 2MA

Su queste cerniere incollare con la due componenti
una vite da 2MA della lunghetta di 15 mm



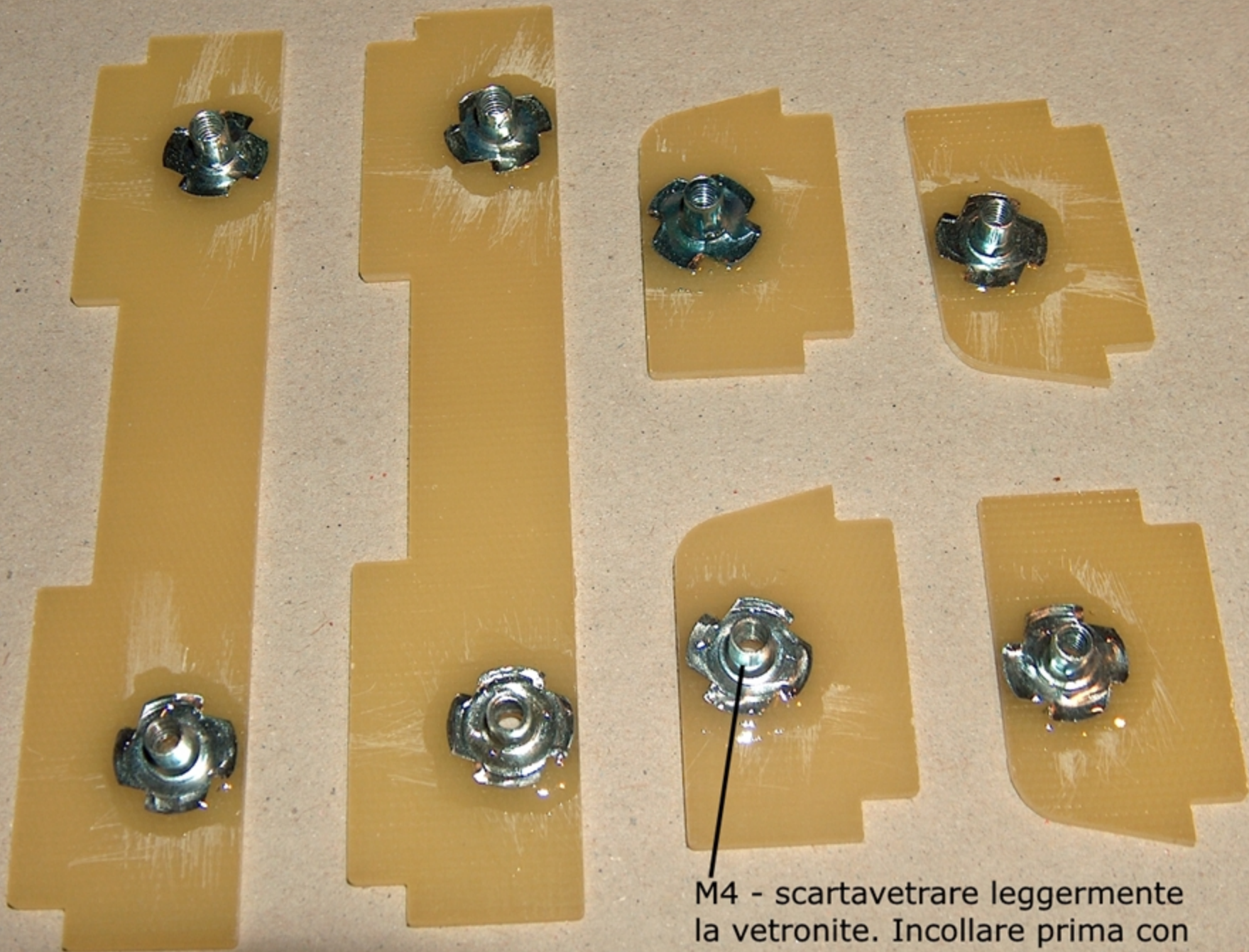
Per il taglio utilizzare una lama sottile (0,5 mm max)
Dopo aver aperto il vano occorre creare una battuta
dove il portello chiuso possa appoggiare su questi
tre lati

Portelli Carrello Posteriore

Anche su questo lato di questo portello
può essere creata la battuta di appoggio

Per il taglio utilizzare una lama sottile (0,5 mm max)
Dopo aver aperto il vano occorre creare una battuta
dove il portello chiuso possa appoggiare su questi due
lati

Portelli Carrello Anteriore



M4 - scartavetrare leggermente
la vetronite. Incollare prima con
Cianoacrilato e dopo bordare con
la due componenti.